

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ
И ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ РЕМОНТА
ШИН И КАМЕР

КАТАЛОГ 2015



Clipper



Clipper®

15 лет на рынке России!

СОДЕРЖАНИЕ

	Балансировочные грузики и балансировочный порошок	4-8
	Материалы для профессионального ремонта шин и камер	10-22
	Инструмент для сервиса и ремонта колес	24-27
	Пневматический инструмент	28-39
	Вентили для колес	40-44
	Абразивный инструмент	45-47
	Оборудование для монтажа и демонтажа крупногабаритных шин	48-52
	Быстрозажимные гайки и конусы	53
	Системы контроля давления в шинах	54
	Инструкции по ремонту	55-65

Пакеты для шин



Номер	Описание
T901	пакет д/колес (100 шт.) 18 мкр 800x300x1200 мм

БАЛАНСИРОВОЧНЫЕ ГРУЗИКИ

Балансировочные грузики марки «Clipper» изготавливаются на высокоточном автоматизированном оборудовании. На производстве осуществляется непрерывный контроль качества сырья и параметров технологического процесса, что обеспечивает точный вес и высокое качество грузиков. При производстве грузиков используется высококачественный свинец с применением крепежных скоб импортного производства из специальной пружинистой стали, которые обеспечивают надежную фиксацию на закраине обода колеса. При изготовлении самоклеющихся грузиков разных типов используется как высококачественный свинец, так и сталь определенной марки с цинковым покрытием, что препятствует возникновению коррозии при воздействии на них различных реагентов. Для обеспечения надежной адгезии между грузиками и ободом колес применяется высококачественный скотч различных производителей.



Балансировочные грузики серии «02»

Балансировочные свинцовые грузики с крепежной скобой для стальных штампованных колес легковых и легкогрузовых автомобилей.



Номер	Описание	Вес (г)	Кол-во в пачке (шт.)	Кол-во пачек в коробке
0205	грузик балансировочный	5	200	12
0210	грузик балансировочный	10	100	12
0215	грузик балансировочный	15	100	12
0220	грузик балансировочный	20	100	12
0225	грузик балансировочный	25	100	10
0230	грузик балансировочный	30	100	8
0235	грузик балансировочный	35	100	8
0240	грузик балансировочный	40	50	10
0245	грузик балансировочный	45	50	10
0250	грузик балансировочный	50	50	8
0255	грузик балансировочный	55	50	8
0260	грузик балансировочный	60	50	8
0270	грузик балансировочный	70	25	10
0280	грузик балансировочный	80	25	10
0290	грузик балансировочный	90	25	10
02100	грузик балансировочный	100	25	8

Балансировочные грузики серии «03»

Балансировочные свинцовые грузики с крепежной скобой для легкосплавных колес легковых и легкогрузовых автомобилей.



Номер	Описание	Вес (г)	Кол-во в пачке (шт.)	Кол-во пачек в коробке
0305	грузик балансировочный	5	100	12
0310	грузик балансировочный	10	100	12
0315	грузик балансировочный	15	100	12
0320	грузик балансировочный	20	100	10
0325	грузик балансировочный	25	100	8
0330	грузик балансировочный	30	100	8
0335	грузик балансировочный	35	50	10
0340	грузик балансировочный	40	50	10
0345	грузик балансировочный	45	50	8
0350	грузик балансировочный	50	50	8
0355	грузик балансировочный	55	50	8
0360	грузик балансировочный	60	50	8

Балансировочные грузики серии «05»

Балансировочные свинцовые грузики с крепежной скобой для легкосплавных колес японских и корейских производителей.



Номер	Описание	Вес (г)	Кол-во в пачке (шт.)	Кол-во пачек в коробке
0505	грузик балансировочный	5	50	12
0510	грузик балансировочный	10	50	12
0515	грузик балансировочный	15	50	12
0520	грузик балансировочный	20	50	12
0525	грузик балансировочный	25	50	12
0530	грузик балансировочный	30	50	12
0535	грузик балансировочный	35	25	12
0540	грузик балансировочный	40	25	12
0545	грузик балансировочный	45	25	12
0550	грузик балансировочный	50	25	12
0555	грузик балансировочный	55	25	12
0560	грузик балансировочный	60	25	12

Балансировочные грузики серии «010»

Балансировочные свинцовые грузики с крепежной скобой для грузовых бескамерных колес.



Номер	Описание	Вес (г)	Кол-во в пачке (шт.)	Кол-во пачек в коробке
01050	грузик балансировочный	50	20	12
01075	грузик балансировочный	75	20	12
010100	грузик балансировочный	100	20	10
010150	грузик балансировочный	150	20	8
010200	грузик балансировочный	200	10	10
010250	грузик балансировочный	250	10	8
010300	грузик балансировочный	300	10	8
010350	грузик балансировочный	350	10	8
010400	грузик балансировочный	400	5	8
010450	грузик балансировочный	450	5	8
010500	грузик балансировочный	500	5	8

Самоклеющиеся балансировочные грузики



0041

0041 - Свинцовые самоклеющиеся грузики с двусторонним скотчем на полиэтиленовой основе с защитной пленкой желтого цвета



0042

0042 - Тонкие свинцовые самоклеющиеся грузики с двусторонним скотчем на полиэтиленовой основе с защитной пленкой желтого цвета.



0051

0051 - Свинцовые самоклеющиеся грузики с двусторонним скотчем на полиэтиленовой основе с защитной пленкой синего цвета.



0052

0052 - Тонкие свинцовые самоклеющиеся грузики с двусторонним скотчем на полиэтиленовой основе с защитной пленкой синего цвета.



0091Fe

0091Fe - Стальные самоклеющиеся грузики с двусторонним скотчем на полиэтиленовой основе с защитной пленкой синего цвета.



Номер	Описание	Вес (г)	Кол-во в пачке (шт.)	Кол-во пачек в коробке
0041	грузик штампованный стандартный легковой	60	50	10
0042	грузик штампованный тонкий легковой	60	50	10
0051	грузик штампованный стандартный легковой	60	50	10
0052	грузик штампованный тонкий легковой	60	50	10
0091Fe	грузик самоклеющийся стальной легковой	60	50	8

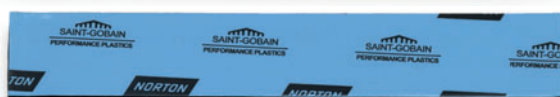
Самоклеющиеся балансировочные грузики



0061



0062



0063



0063T



0065



0064



0064T



* В течение многих лет компания **Saint-Gobain Performance Plastics** производила под маркой **NORTON** двустороннюю клеящуюся ленту серии V2800 на основе полиуретана, предназначенную для монтажа самоклеящихся балансировочных грузов. В поддержку растущего спроса на этот тип ленты, а также с целью более четко идентифицировать торговую марку, компанией **Saint-Gobain Performance Plastics** принято решение об изменении бренда торговой марки ленты серии V2800. С 2015 года полиуретановая лента серии V2800 с синей защитной пленкой будет производиться под торговой маркой **NORBOND™**.

0061 Свинцовые самоклеющиеся грузики с двусторонним скотчем на полиуретановой основе с пленкой синего цвета с логотипом **NORTON/NORBOND™***

0062 Тонкие свинцовые самоклеющиеся грузики с двусторонним скотчем на полиуретановой основе с пленкой синего цвета с логотипом **NORTON/NORBOND™**

0063 Свинцовые самоклеющиеся грузики с двусторонним скотчем на полиуретановой основе с пленкой синего цвета с логотипом **NORTON/NORBOND™** для грузовых колес.

0063T Тонкие свинцовые самоклеющиеся грузики с двусторонним скотчем на полиуретановой основе с пленкой синего цвета с логотипом **NORTON/NORBOND™** для грузовых колес.

0065 Свинцовые самоклеющиеся грузики с двусторонним скотчем на полиуретановой основе с пленкой синего цвета с логотипом **NORTON/NORBOND™** для легкогрузового транспорта и внедорожников.

0064 Свинцовые самоклеющиеся грузики с двусторонним скотчем на полиуретановой основе с пленкой синего цвета с логотипом **NORTON/NORBOND™** для мотоциклетных колес.

0064T Тонкие свинцовые самоклеющиеся грузики с двусторонним скотчем на полиуретановой основе с пленкой синего цвета с логотипом **NORTON/NORBOND™** для мотоциклетных колес.

Номер	Описание	Вес (г)	Кол-во в пачке (шт.)	Кол-во пачек в коробке
0061	грузик штампованный стандартный легковой NORTON/NORBOND™	60	50	10
0062	грузик штампованный тонкий легковой NORTON/NORBOND™	60	50	10
0063	грузик штампованный стандартный грузовой NORTON/NORBOND™	200	20	10
0063T	грузик штампованный тонкий грузовой NORTON/NORBOND™	200	15	10
0065	грузик штампованный стандартный грузовой NORTON/NORBOND™	100	25	10
0064	грузик штампованный стандартный мото NORTON/NORBOND™	50	50	10
0064T	грузик штампованный тонкий мото NORTON/NORBOND™	30	50	10

Балансировочный порошок

Смесь «Магнум Плюс» для балансировки шин - современный способ балансировки колес грузового транспорта.

Смесь «Магнум Плюс» - это более плавный ход, продолжительный пробег шин, уменьшение затрат на техническое обслуживание. Смесь «Магнум Плюс» является экономичной и действует на протяжении всего срока службы шины. Смесь «Магнум Плюс» состоит из микрошариков с отверстиями, которые свободно перемещаются внутри шины и нейтрализуют точку тяжести, вызывающую возникновение вибрации. Смесь «Магнум Плюс» легко применять, и она совместима с системами проверки давления в шинах. Просто вставьте пакет внутрь шины и завершите монтаж колеса.



Номер	Описание	Вес (г)
LTP100	балансировочный порошок	85
LTP150	балансировочный порошок	130
LTP200	балансировочный порошок	185
MTP250	балансировочный порошок	240
MTP300	балансировочный порошок	300
MTP400	балансировочный порошок	370
MTP500	балансировочный порошок	455
DPP600	балансировочный порошок	600
DPP700	балансировочный порошок	670

Размер шины	magnum	Размер шины	magnum	Размер шины	magnum	Размер шины	magnum	Размер шины	magnum	Размер шины	magnum	Размер шины	magnum
7.00R15	LTP100	245/70R16	LTP150	245/75R17	LTP150	215/70R17.5	LTP150	32/12.50R15	LTP200	225/70R19.5	LTP200	255/80R22.5	MTP250
7.50R15	LTP150	245/65R16	LTP100	245/70R17	LTP150	225/90R17.5	LTP200	33/9.50R15	LTP150	245/70R19.5	LTP200	255/70R22.5	MTP250
8/25R15	LTP200	325/60R18	LTP200	245/65R17	LTP150	225/80R17.5	LTP150	33/10.50R15	LTP150	265/70R19.5	MTP250	265/75R22.5	MTP250
9R15	LTP200	355/65R18	LTP200	255/75R17	LTP200	225/75R17.5	LTP150	33/12.50R15	LTP200	275/70R19.5	MTP250	265/70R22.5	MTP250
10R15	MTP250			255/70R17	LTP150	225/60R17.5	LTP100	33/14.50R15	LTP200	285/75R19.5	MTP300	275/80R22.5	MTP300
205/75R15	LTP100	255/55R19	LTP150	255/65R17	LTP150	235/75R17.5	LTP200	33/16.50R15	MTP250	285/70R19.5	MTP250	275/70R22.5	MTP300
215/75R15	LTP100	255/60R19	LTP150	255/60R17	LTP150	235/70R17.5	LTP150	35/12.50R15	LTP200	305/70R19.5	MTP300	275/50R22.5	MTP250
225/75R15	LTP100	275/45R19	LTP150	255/55R17	LTP150	245/75R17.5	LTP200	35/13.50R15	LTP200	385/65R19.5	MTP400	285/75R22.5	MTP300
225/70R15	LTP100	285/45R19	LTP150	255/50R17	LTP150			36/12.50R15	LTP200	445/65R19.5	DPP600	285/60R22.5	MTP250
225/60R15	LTP100			265/70R17	LTP150	7.50R18	MTP250	36/14.50R15	MTP250	7.50R20	MTP250	295/80R22.5	MTP400
235/75R15	LTP100	255/50R20	LTP200	265/65R17	LTP150	245/60R18	LTP150	36/16.50R15	MTP250	8.25R20	MTP250	295/75R22.5	MTP300
235/70R15	LTP100	245/50R16	LTP150	275/70R17	LTP200	255/70R18	LTP150	37/12.50R15	LTP200	9.00R20	MTP250	295/60R22.5	MTP300
265/70R15	LTP100	255/85R16	LTP150	275/65R17	LTP200	255/60R18	LTP150	38/15.50R15	MTP250	10.00R20	MTP300	305/70R22.5	MTP300
315/70R15	LTP100	255/70R16	LTP150	275/65R20	LTP200	255/55R18	LTP150	40/17B15	MTP300	11.00R20	MTP400	305/60R22.5	MTP300
325/60R15	LTP100	255/65R16	LTP150	275/60R20	LTP200	265/70R18	LTP200	40/18.50B15	MTP400	12.00R20	MTP500	315/80R22.5	MTP500
		255/55R16	LTP150	275/55R20	LTP200	265/60R18	LTP200			12.5R20	MTP500	315/75R22.5	MTP400
185/70R15.5	LTP100	265/85R16	LTP150	275/40R20	LTP200	265/65R18	LTP200	31/12.50R16	LTP150	13/80R20	MTP400	315/70R22.5	MTP400
		265/75R16	LTP150	285/55R20	LTP200	275/60R18	LTP200	32/9.50R16	LTP150	14/80R20	MTP500	315/60R22.5	MTP400
7.50R16	LTP100	265/70R16	LTP150	285/50R20	LTP200	275/55R18	LTP200	32/12.50R16	LTP200	14.00R20	MTP500	345/75R22.5	MTP500
8.25R16	LTP200	275/85R16	LTP150	305/50R20	LTP200	285/65R18	LTP200	33/12.50R16	LTP200	365/80R20	MTP500	350/75R22.5	MTP500
115R16	MTP300	275/70R16	LTP150	315/35R20	LTP200	285/60R18	LTP200	34/12.50R16	LTP200	395/80R20	DPP600	365/80R22.5	MTP500
175/75R16	LTP100	285/75R16	LTP150	325/60R20	LTP200	285/55R18	LTP200	33/14.50R16	LTP200			365/70R22.5	MTP500
195/75R16	LTP100	295/75R16	LTP150	275/60R17	LTP200	285/50R18	LTP200	35/10.50R16	LTP200	525/65R20.5	DPP600	385/65R22.5	MTP500
195/65R16	LTP100	305/70R16	LTP150	275/55R17	LTP200	325/65R18	LTP200	35/12.50R16	LTP200	615/65R20.5	DPP600	385/55R22.5	MTP500
205/80R16	LTP100	305/65R16	LTP150	285/70R17	LTP200	355/60R20	LTP200	36/12.50R16	LTP200	10.00R22	MTP400	425/65R22.5	DPP600
215/85R16	LTP100	315/75R16	LTP150	285/60R17	LTP200	355/50R20	LTP200	36/14.50R16	MTP250	11.00R22	MTP400	445/65R22.5	DPP700
215/70R16	LTP100	315/70R16	LTP150	305/70R17	LTP200			37/12.50R16	MTP250	9R22.5	LTP200	445/50R22.5	DPP600
215/65R16	LTP100	345/65R16	LTP150	315/70R17	LTP200	285/35R22	LTP200	38/15.50R16	MTP250	10R22.5	MTP300	455/55R22.5	DPP600
215/60R16	LTP100					305/40R22	LTP200			11R22.5	MTP300		
225/85R16	LTP100	8R16.5	LTP100	8R17.5	LTP150	305/45R22	LTP200	33/12.50R16.5	LTP200	11/70R22.5	MTP300	11.00R24	MTP400
225/75R16	LTP100	8.75R16.5	LTP100	8.5R17.5	LTP200	325/50R22	LTP200	33/14.50R16.5	LTP200	12R22.5	MTP400	12.00R24	MTP500
225/70R16	LTP100	9.50R16.5	LTP150	9.5R17.5	LTP200	335/55R22	LTP200	33/16.50R16.5	LTP200	13R22.5	MTP500	14.00R24	DPP600
225/65R16	LTP100			10R17.5	MTP250			35/12.50R18	LTP200	15R22.5	MTP500	445/70R24	DPP700
225/60R16	LTP100	225/65R17	LTP100	11R17.5	MTP250	OFF-ROAD		37/12.50R18	LTP200	16R22.5	DPP600	495/70R24	DPP700
235/85R16	LTP100	225/60R17	LTP100	195/70R17.5	LTP150	30/9.5R15	LTP100	37/12.50R20	LTP200	16.5R22.5	DPP600	11R24.5	MTP300
235/75R16	LTP150	225/55R17	LTP100	195/60R17.5	LTP100	31/10.50R15	LTP150			18R22.5	DPP700	12R24.5	MTP400
235/70R16	LTP150	235/80R17	LTP150	205/80R17.5	LTP150	31/11.50R15	LTP150	MEDIUM TR		235/80R22.5	LTP200	275/80R24.5	MTP300
235/60R16	LTP100	235/75R17	LTP150	205/75R17.5	LTP150	31/12.50R15	LTP150	8R19.5	LTP200	235/75R22.5	LTP200	285/75R24.5	MTP300
245/85R16	LTP150	235/65R17	LTP100	205/60R17.5	LTP150	31/14.50R15	LTP200	9R19.5	MTP250	235/70R22.5	LTP200	295/80R24.5	MTP400
245/75R16	LTP150	235/60R17	LTP100	215/75R17.5	LTP150	32/11.50R15	LTP150	18R19.5	DPP600	245/75R22.5	MTP250	305/75R24.5	MTP400

МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ РЕМОНТА ШИН И КАМЕР



ГРУЗИКИ

МАТЕРИАЛЫ

ИНСТРУМЕНТ

ПНЕВМО-
ИНСТРУМЕНТ

ВЕНТИЛИ
ДЛЯ КОЛЕС

АБРАЗИВЫ

ОБОРУДОВАНИЕ
КТП

ТАЙКИ,
КОНУСЫ

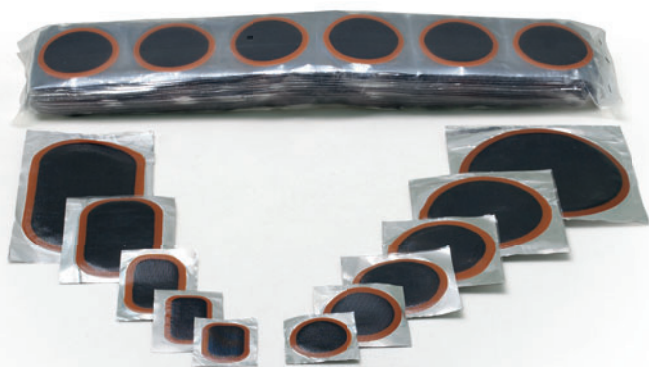
ДАТЧИКИ
TPMS

ИНСТРУКЦИИ
ПО РЕМОНТУ

Заплаты для ремонта камер

Камерные заплаты специально разработаны для быстрого и надежного ремонта пневматических камер всех видов транспорта: велосипедов, мотоциклов, легковых и грузовых автомобилей, сельскохозяйственной и карьерной техники. Эти заплаты долговечнее и прочней самой камеры в два раза, а их качество соответствует мировым стандартам. Выпускаются в двух вариантах - круглые для проколов и овальные для порезов. Широкий ассортимент позволяет наиболее рационально выбрать заплату нужного размера. При ремонте камеры закруглите края повреждения и выберете заплату, которая больше самого повреждения приблизительно в два раза.

Заплаты камерные серии «Р» изготовлены из высококачественной резины с адгезивным слоем оранжевого цвета на подложке из алюминиевой фольги. Тонкие края заплат на границе ремонта, позволяют уменьшить трение в месте контакта камеры с шиной. Заплаты предназначены только для холодной (химической) вулканизации.



Номер	Описание	Размер (мм)	Кол-во в уп.
P1102	набор заплат	23	200
P1104	набор заплат	24x45	100
P1105	набор заплат	24x35	100
P1106	набор заплат	34x52	90
P1107	набор заплат	48x78	60
P1108	набор заплат	32	120
P1109	набор заплат	42	90
P1110	набор заплат	50	90
P1111	набор заплат	60	60
P1112	набор заплат	75	45
P1113	набор заплат	100	21
P1115-2	набор заплат	55x115	12
P1116	набор заплат	65x125	12

Заплаты камерные серии «В» изготовлены из высококачественной резины с черным адгезивным слоем на защитной полимерной пленке которая специально надрезана для более удобного удаления. Заплаты предназначены только для холодной (химической) вулканизации.



Номер	Описание	Размер (мм)	Кол-во в уп.
B032	набор заплат	32	100
B043	набор заплат	43	60
B057	набор заплат	57	30
B079	набор заплат	79	20
B102	набор заплат	102	10
B201	набор заплат	35x60	50
B202	набор заплат	48x95	20
B203	набор заплат	64x146	10
B204	набор заплат	102x160	10

Заплаты для ремонта камер

Камерные заплаты специально разработаны для быстрого и надежного ремонта пневматических камер всех видов транспорта: велосипедов, мотоциклов, легковых и грузовых автомобилей, сельскохозяйственной и карьерной техники. Эти заплаты долговечнее и прочней самой камеры в два раза, а их качество соответствует мировым стандартам. Выпускаются в двух вариантах - круглые для проколов и овальные для порезов. Широкий ассортимент позволяет наиболее рационально выбрать заплату нужного размера. При ремонте камеры закруглите края повреждения и выберите заплату, которая больше самого повреждения приблизительно в два раза.

Заплаты камерные серии «Т» изготовлены из высококачественной резины с черным адгезивным слоем и имеют подложку из фольги которая специально надрезана для более удобного удаления. Тонкие бесступенчатые края заплат позволяют уменьшить трение в месте контакта камеры с шиной. Заплаты предназначены для холодной (химической) и горячей вулканизации.



Номер	Описание	Размер (мм)	Кол-во в уп.
B032T	набор заплат	32	100
B038T	набор заплат	38	50
B045T	набор заплат	45	40
B055T	набор заплат	55	25
B060T	набор заплат	60	25
B070T	набор заплат	70	20
B079T	набор заплат	79	20

Заплаты камерные серии «B600» изготовлены из высококачественной резины. Благодаря многослойному строению заплаты происходит равномерное растяжение камеры при накачивании. При изготовлении данных заплат используется адгезивный слой синего цвета, тонкие края не образуют швов на границе ремонта. Для защиты адгезивный слой закрыт белой майларовой пленкой надрезанной для более удобного удаления. Заплаты предназначены для холодной (химической) и горячей вулканизации.



Номер	Описание	Размер (мм)	Кол-во в уп.
B632	набор заплат	32	100
B638	набор заплат	38	50
B645	набор заплат	45	40
B655	набор заплат	55	30
B670	набор заплат	70	20

Заплаты универсальные

Заплаты универсальные серии «Н300» предназначены для проведения ремонта в шинах радиальной и диагональной конструкции. Заплаты этой серии изготовлены из высококачественной резины, которая обеспечивает данным заплатам высокую эластичность и способность выдерживать высокие температуры. Для обеспечения надежной вулканизации на данных заплатах используется высококачественный синий адгезивный слой, который закрыт защитной белой майларовой пленкой надрезанной посередине для более удобного удаления. Заплаты предназначены для холодной (химической) и горячей вулканизации.



Номер	Описание	Размер (мм)	Кол-во в уп.
H307	набор заплат	38x38	50
H309	набор заплат	50x50	50
H311	набор заплат	60x60	50
H312	набор заплат	70x70	50

Заплаты универсальные серии «Н400» предназначены для ремонта проколов в шинах радиальной и диагональной конструкции. Эти заплаты изготовлены из усиленной, утолщенной резины и имеют уникальную конструкцию средней зоны для надежного и долговечного ремонта проколов всех типов шин. Защитная пленка имеет специальный надрез для более удобного удаления. Заплаты предназначены для холодной (химической) и горячей вулканизации.



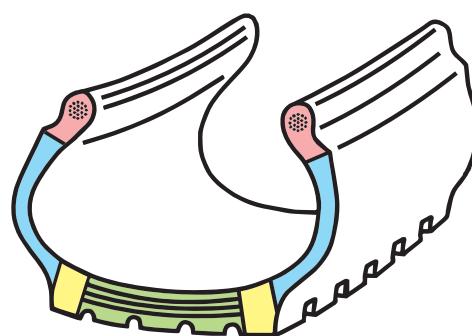
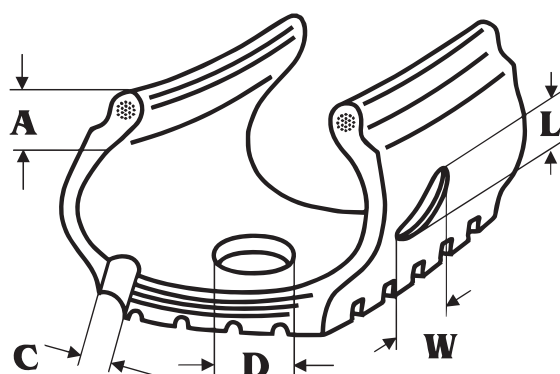
Номер	Описание	Размер (мм)	Кол-во в уп.
H406	набор заплат	45x45	45
H408	набор заплат	55x55	35
H410	набор заплат	76x76	25

Пластыри кордовые для ремонта радиальных шин

Пластыри радиальные серии «K100» - это линейка армированных пластырей для проведения ремонта радиальных шин любых типов и размеров. Данная серия армированных пластырей применяется при ремонте повреждений по беговой дорожке, в плечевой зоне и боковых порезов только холодным способом. Уникальное строение армирующих слоев обеспечивает высокую гибкость и эластичность данных заплат при сохранении особой прочности. Кордовые пластыри этой серии изготовлены из высококачественной резины с серым адгезивным слоем, который закрыт защитной пленкой надрезанной посередине для более удобного удаления.



Номер	Описание	Размер (мм)	Кол-во слоев корда	Кол-во в уп.
K108	пластырь радиальный	45x75	1	15 шт.
K110	пластырь радиальный	57x76	1	10 шт.
K111	пластырь радиальный	65x95	1	10 шт.
K112	пластырь радиальный	57x102	1	10 шт.
K113	пластырь радиальный	75x90	1	10 шт.
K114	пластырь радиальный	95x102	1	10 шт.
K120	пластырь радиальный	76x125	2	10 шт.
K121	пластырь радиальный	90x135	2	5 шт.
K122	пластырь радиальный	76x150	2	1 шт.
K123	пластырь радиальный	80x180	2	1 шт.
K124	пластырь радиальный	76x215	2	1 шт.
K125	пластырь радиальный	115x125	3	1 шт.
K135	пластырь радиальный	133x185	3	1 шт.
K140	пластырь радиальный	102x190	3	1 шт.
K142	пластырь радиальный	125x254	3	1 шт.



A - неремонтируемая зона

Тип шины	A
Легковые шины	38 мм
Грузовые шины	100 мм

W - ширина повреждения

L - длина повреждения

D - максимальный диаметр повреждения в протекторе

C - максимальный размер повреждения в плечевой зоне 40 мм

Размеры повреждения, необходимые для выбора заплаты, определяются измерением отверстия после обработки и зачистки. Данные таблицы могут служить только предложением. Окончательное решение о необходимом размере заплаты и ремонтпригодности будет зависеть от условий эксплуатации и особенностей загрузки. Легковые покрышки с индексами V и Z ремонтируются только в зоне протектора с максимальным повреждением 6 мм.

Боковое повреждение		Легковой транспорт		Грузовики	Тяжелые грузовики		
Макс. ширина (W)	Макс. длина (L)	125-195	205-255	6,50-12,50	7,50 - 10,00	11,00-14,00	
				7-10	8-11	12-16,5	
				215/85-265/75	235/80-295/75	295/80-425/65	
3мм	3мм	K108-K110	K108-K110	K108-K110	K108-K110	K108-K110	
6мм	6мм	K110	K110	K112	K112	K112	
	12мм	K111	K111	K120	K142	K140	
	50мм	K112	K112	K122			
10мм	10мм	K110	K110	K120	K120	K120	
	15мм	K113	K113				
	20мм	K111	K111				
	40мм	K112	K112				
	50мм	K114	K114	K122	K126	K140	
	60мм						
	80мм						
	130мм						
12мм	40мм	K112	K112	K122	K140	K140	
	50мм	K114	K114			K142	
	70мм			K140	K142	K144	
	95мм						
	130мм						
19мм	20мм	K112	K112	K122	K140	K140	
	25мм		K114				K123
	40мм						
	50мм	K114	K124	K142	K144		
	65мм						
	110мм						
	130мм						
25мм	40мм	K114	K114	K140	K142	K144	
	50мм	K123	K122				
	80мм						
	100мм						

Повреждение протектора и плеча		Легковой транспорт		Грузовики	Тяжелые грузовики	
Протектор Макс. размер (D)	Плечо Макс. размер (C)	125-195	205-255	6.50-12.50 7-10 215/85-265/75	7.50 - 10.00 8-11 235/80-295/75	11.00-14.00 12-16.5 295/80-425/65
3мм		K108-K110	K108-K110	K110	K110	K110
6мм		K108-K110	K110	K112	K112	K112
10мм		K110	K110	K120	K120	K120
12мм		K111	K111	K122	K125	K125
19мм		K112	K112	K122	K125	K135
25мм		K114	K114	K125	K135	K135
30мм					K135	K135
40мм					K145	K145
	6мм	K110	K110	K112	K120	K120
	10мм	K113	K113	K120	K120	K122
	12мм	K112	K112	K120	K122	K140
	19мм		K114	K122	K122	K140
	25мм			K140	K142	K142

Пластыри кордовые для ремонта радиальных шин

Пластыри радиальные серии «K700» – это новая линейка усиленных армированных пластырей изготовленных по европейской технологии для проведения ремонта радиальных шин любых типов и размеров. Данная серия армированных пластырей применяется при ремонте повреждений по беговой дорожке, в плечевой зоне и боковых порезов. Применение новейших технологий позволяет использовать данные кордовые пластыри для холодной (химической) и горячей вулканизации. Кордовые пластыри этой серии изготовлены из высококачественной резины с синим адгезивным слоем, который закрыт защитной белой майларовой пленкой надрезанной посередине для более удобного удаления.



Номер	Описание	Размер (мм)	Кол-во слоев корда	Кол-во в уп.
K708	пластырь радиальный	45x75	1	15 шт.
K710	пластырь радиальный	53x75	1	10 шт.
K711	пластырь радиальный	62x92	1	10 шт.
K712	пластырь радиальный	53x100	1	10 шт.
K712A	пластырь радиальный	70x114	1	10 шт.
K713	пластырь радиальный	75x85	1	10 шт.
K714	пластырь радиальный	82x125	1	10 шт.
K715	пластырь радиальный	90x100	1	10 шт.
K718	пластырь радиальный	75x110	2	10 шт.
K719	пластырь радиальный	105x120	2	10 шт.
K720	пластырь радиальный	76x125	2	10 шт.
K720A	пластырь радиальный	90x135	2	10 шт.
K722	пластырь радиальный	76x150	2	1 шт.
K722A	пластырь радиальный	80x180	2	1 шт.
K723	пластырь радиальный	110x185	2	1 шт.
K724	пластырь радиальный	76x215	2	1 шт.
K725	пластырь радиальный	115x125	3	1 шт.
K725A	пластырь радиальный	115x145	3	1 шт.
K733	пластырь радиальный	100x125	3	1 шт.
K735	пластырь радиальный	133x185	3	1 шт.
K735/4	пластырь радиальный	133x185	4	1 шт.
K740	пластырь радиальный	102x190	3	1 шт.
K742	пластырь радиальный	125x254	4	1 шт.
K744	пластырь радиальный	125x330	4	1 шт.
K745	пластырь радиальный	197x228	4	1 шт.

A - неремонтируемая зона

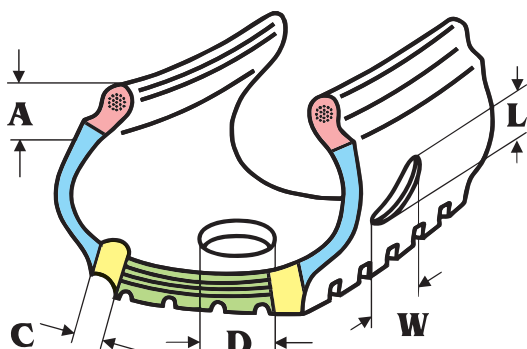
Тип шины	A
Легковые шины	38 мм
Грузовые шины	100 мм

W - ширина повреждения

L - длина повреждения

D - максимальный диаметр повреждения в протекторе

C - максимальный размер повреждения в плечевой зоне 40 мм



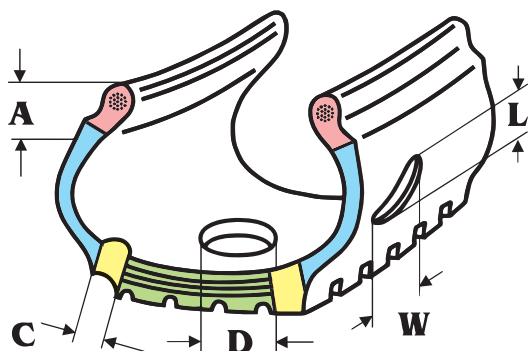
Боковое повреждение		Повреждение протектора	Повреждение плеча	Легковой транспорт	Грузовики	Тяжелые грузовики								
Макс. Ширина (W)	Макс. длина (L)	Протектор Макс. Размер (D)	Плечо Макс. Размер (C)	125-335	6.50-12.50 7-10 215/85-265/75	7.50-10.00 8-11 235/80-295/75	11.00-14.00 12-16.5 295/80-425/65							
3мм	3мм			K708 / K710	K710 / K711	K710 / K711								
		3мм		K708 / K710	K710	K710								
		6мм		K710	K712 / K 712A	K712 / K715								
		6мм		K710	K712	K720 / K720A								
6мм	12мм		50мм	K710	K712 / K 713	K712 / K715								
				K710 / K712	K720 / K715	K742	K740							
				K712 / K714	K722									
1 корд	40мм		80мм	120мм		K720	K720							
						K722	K722							
							K724							
2 корда	19мм		40мм	60мм	130мм		K720	K720	K722					
							K722	K722	K724					
							K722	K724						
			10мм	10мм	K710 / K711	K720 / K715	K720 / K720A							
			K712 / K713		K720 / K720A	K720 / K722A	K722 / K722A							
10мм	10мм		15мм		20мм	40мм	50мм	60мм	80мм	130мм	K710 / K713	K720	K720	
											K712A	K718		
											K718	K720A		
		K712									K720	K740	K740	
		K714									K722			
		K722A												
											K742			
		K712 / K713	K722 / K718		K725 / K733									
		K712 / K714	K720 / K720A		K722 / K723	K740 / K723								
12мм	40мм	50мм	70мм		95мм	130мм			K712 / K715	K719	K740	K740		
									K714	K722				
										K740	K742	K744		
											K744			
										14мм	K715		K719	K723
		19мм	K712 / K722A	K722 / K722A	K725 / K725A	K735 / K735/4								
19мм	20мм	25мм	40мм	50мм	65мм	110мм	130мм	K714 / K725A	K722 / K722A	K722	K740			
								K712 / K719	K722	K740	K740			
								K714						
								K720	K724		K742	K744		
								K723						K742
										K744				
										25мм.	K714	K725 / K725A	K735 / K735/4	
		25мм	25мм		K740	K742								
25мм	40мм			50мм	80мм	100мм	K714 / K722	K740	K742	K744				
							K722 / K723							
													K744	
		30мм.	30мм	50мм	80мм	100мм	K735 / K735/4							
							K742	K744						
							K744							
		40мм.					40мм			K745				
		40мм								K744				
40мм	50мм		80мм	K744	K744									

Пластыри кордовые для ремонта радиальных шин

Пластыри радиальные серии «K800» – это новая линейка усиленных армированных пластырей, которые изготовлены по американским стандартам для проведения ремонта радиальных шин любых типов и размеров. Данная серия армированных пластырей предназначена для проведения ремонта по беговой дорожке, в плечевой зоне и боковых порезов. Применение новейших технологий позволяет использовать данные кордовые пластыри для холодной (химической) и горячей вулканизации. Кордовые пластыри этой серии изготовлены из высококачественной резины и серым адгезивным слоем, который закрыт защитной пленкой надрезанной посередине для более удобного удаления.



Номер	Описание	Размер (мм)	Кол-во слоев корда	Кол-во в уп.
K808	пластырь радиальный	42x75	1	20 шт.
K810	пластырь радиальный	56x75	1	10 шт.
K811	пластырь радиальный	65x95	1	10 шт.
K812	пластырь радиальный	56x102	1	10 шт.
K812A	пластырь радиальный	70x120	1	10 шт.
K813	пластырь радиальный	75x90	1	10 шт.
K814	пластырь радиальный	85x130	1	10 шт.
K815	пластырь радиальный	95x102	1	10 шт.
K818	пластырь радиальный	75x110	2	10 шт.
K819	пластырь радиальный	105x120	2	10 шт.
K820	пластырь радиальный	76x125	2	10 шт.
K820A	пластырь радиальный	90x135	2	10 шт.
K822	пластырь радиальный	76x150	2	1 шт.
K822A	пластырь радиальный	80x180	2	1 шт.
K823	пластырь радиальный	110x185	2	1 шт.
K824	пластырь радиальный	76x215	2	1 шт.
K825	пластырь радиальный	115x129	3	1 шт.
K825A	пластырь радиальный	115x145	3	1 шт.
K833	пластырь радиальный	100x125	3	1 шт.
K835	пластырь радиальный	133x180	3	1 шт.
K835/4	пластырь радиальный	133x180	4	1 шт.
K840	пластырь радиальный	102x190	3	1 шт.
K842	пластырь радиальный	125x254	4	1 шт.
K844	пластырь радиальный	125x330	4	1 шт.
K845	пластырь радиальный	197x228	4	1 шт.



A - неремонтируемая зона

Тип шины	A
Легковые шины	38 мм
Грузовые шины	100 мм

W - ширина повреждения

L - длина повреждения

D - максимальный диаметр повреждения в протекторе

C - максимальный размер повреждения в плечевой зоне 40 мм

Боковое повреждение		Повреждение протектора	Повреждение плеча	Легковой транспорт	Грузовики	Тяжелые грузовики						
Макс. Ширина (W)	Макс. длина (L)	Протектор Макс. Размер (D)	Плечо Макс. Размер (C)	125-335	6.50-12.50 7-10 215/85-265/75	7.50-10.00 8-11 235/80-295/75	11.00-14.00 12-16.5 295/80-425/65					
3мм	3мм			K808 / K810	K810 / K811	K810 / K811						
		3мм		K808 / K810	K810	K810						
		6мм		K810	K812 / K 812A	K812 / K815						
				K810	K812	K820 / K820A						
6мм	6мм		6мм	K810	K812 / K 813	K812 / K815						
	12мм			K810 / K812	K820 / K815	K842	K840					
	50мм			K812 / K814	K822							
1 корд	40мм					K820	K820					
	80мм	K822				K822						
	120мм					K824						
2 корда	19мм					K820	K820	K822				
	40мм					K822	K824	K824				
	60мм					K822	K824					
	130мм											
		10мм			K810 / K811	K820 / K815	K820 / K820A					
				10мм	K812 / K813	K820 / K820A	K820 / K822A	K822 / K822A				
10мм	10мм			K810 / K813	K820	K820						
	15мм			K812A	K818							
	20мм			K818	K820A							
	40мм			K812	K820	K840	K840					
	50мм			K814	K822							
	60мм			K822A				K842				
	80мм				K842			K844				
	130мм											
			12мм		K812 / K813	K822 / K818	K825 / K833					
12мм			12мм	K812 / K814	K820 / K820A	K822 / K823	K840 / K823					
				K812 / K815	K819	K840	K840					
				K814	K822		K844					
					K840			K842				
						K844						
								K823				
		19мм		K812 / K822A	K822 / K822A	K825 / K825A	K835 / K835/4					
19мм			19мм	K814 / K825A	K822 / K822A	K822	K840					
				K812 / K819	K822	K840	K840					
			K814	K824								
			K820				K842	K844				
			K823									
				K842								
			K844									
		25мм.		K814	K825 / K825A	K835 / K835/4						
			25мм		K840	K842						
			25мм	40мм	K840	K842	K844					
				50мм								
				80мм								
		30мм.					K844					
30мм	50мм							K835 / K835/4				
	80мм							K842	K844			
	100мм							K844				
		40мм.									K845	
								40мм			K844	
40мм	50мм					K844	K844					
	80мм											

Жгуты для ремонта шин

Бутилкаучуковые жгуты являются самыми популярными материалами для временного ремонта мелких проколов бескамерных шин. Жгуты изготовлены из прочного нейлонового корда, пропитанного бутилкаучуком высокой клейкости что позволяет надежно герметизировать повреждение. Для облегчения установки жгутов рекомендуется использовать вулканизирующую жидкость. При небольших проколах применяются жгуты меньшего диаметра 3 мм. В дорожных условиях возможен ремонт прокола более 6мм с использованием нескольких жгутов. Бутилкаучуковые жгуты должны быть заменены профессиональными расходными материалами для ремонта проколов. Ремонт выполненный бутилкаучуковыми жгутами является не гарантийным.



Номер	Описание	Размер (мм)	Кол-во в уп.
E207	набор жгутов тонких	185	50
E280	набор жгутов	102	50
E281	набор жгутов	204	25
E290	набор жгутов	102	50
E291	набор жгутов	204	25

Усиленные жгуты являются наиболее совершенными армированными жгутами для ремонта бескамерных легковых и легкогрузовых шин. Жгуты можно использовать для временного ремонта сельскохозяйственных шин. Уникальная конструкция жгута обеспечивает его наилучшую гибкость и эластичность при сохранении высокой прочности. Усиливающий корд распределен по всему сечению жгута и полностью пропитан резиной. Внешний адгезивный слой надежно вулканизирует жгут в шине, герметично заполняя все повреждение. Данные жгуты используются и как заполняющий материал при комбинированных видах ремонта с применением универсальных заплат и кордовых пластырей. Кордовые жгуты идеально подходят для быстрого и качественного ремонта всех типов бескамерных шин.



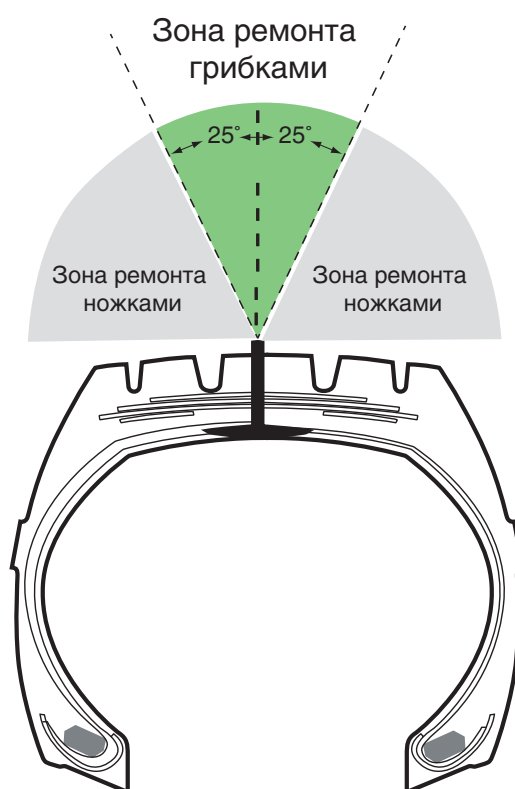
Номер	Описание	Размер (мм)	Кол-во в уп.
E222	набор жгутов резиновых с кордом	95	50
E224	набор жгутов резиновых с кордом	130	50
E422	набор жгутов резиновых с кордом	102	50
E424	набор жгутов резиновых с кордом	140	30
E426	набор жгутов резиновых с кордом	204	30

Грибки для ремонта шин

Грибки для ремонта шин применяются для гарантийного ремонта камерных и бескамерных шин. В радиальной шине грибки устанавливаются только по беговой дорожке. В диагональной шине в любой ремонтпригодной зоне. Ремонт грибками является более надежным по отношению к жгутам. После установки ножка полностью заполняет канал повреждения, а шляпка грибка усиливает каркас шины в зоне повреждения. Грибок изготавливается из прочной эластичной резины и покрыт серым вулканизационным слоем, который обеспечивает надежную вулканизацию к шине. Грибки не требуют специальных приспособлений для установки, так как оснащены специальной установочной проволокой. Для разработки повреждения используйте соответствующие карбидные фрезы. Угол между осью прокола и нормалью к поверхности шины не должен превышать 25 градусов. В противном случае необходимо использовать отдельно заплату и ножку. Грибки предназначены для холодной (химической) и горячей вулканизации.



Номер	Описание	Ножка	Шляпка	Кол-во
P248	набор грибков	3,8	27	20
P249	набор грибков	5,5	42	24
P250	набор грибков	8,5	55	24
P251	набор грибков	9,5	55	24
P254	набор грибков	12	88x88	12
P255	набор грибков	14	100x100	12



Химия

Химия Clipper включает в себя все основные и вспомогательные реактивы, необходимые для подготовки и проведения ремонта шин и камер.



Вулканизирующая жидкость (клей) предназначен для холодной вулканизации ремонтных материалов Clipper. Для удобства и экономного расхода, банки комплектуются крышкой с кисточкой.

Номер	Описание	Объем
A004	вулканизирующая жидкость (клей) зеленый	46 мл
A012	вулканизирующая жидкость (клей) зеленый	120 мл
A024	вулканизирующая жидкость (клей) зеленый	240 мл
A050	вулканизирующая жидкость (клей) зеленый	500 мл
A001	вулканизирующая жидкость (клей) зеленый	1 л
A504	вулканизирующая жидкость (клей) прозрачный	46 мл
A512	вулканизирующая жидкость (клей) прозрачный	120 мл
A524	вулканизирующая жидкость (клей) прозрачный	240 мл
A550	вулканизирующая жидкость (клей) прозрачный	500 мл
A501	вулканизирующая жидкость (клей) прозрачный	1 л
A624	вулканизирующая жидкость (клей) синий	240 мл

Вулканизирующая жидкость (клей для горячей вулканизации) черный предназначен для ремонта автомобильных шин и камер горячей вулканизации. При его использовании повышается прочность связи между пластырем и отшерованной поверхностью шины. Рабочая температура составляет 130-160 градусов. Для удобства и экономного расхода, банки комплектуются крышкой с кисточкой.

Номер	Описание	Объем
A701H	вулканизирующая жидкость (клей) черный для горячей вулканизации	1 л

Буферный очиститель предназначен для удаления грязи и различных химических компонентов с поверхности шин, а так же для обезжиривания и размягчения резины после механической обработки. Данный буферный очиститель может использоваться для обезжиривания поверхности обода в местах использования самоклеящихся балансировочных грузиков.

Номер	Описание	Объем
A110	очиститель (очиститель резины)	1 л



Герметик борта применяется для устранения утечки воздуха между бортом бескамерных шин и закраиной обода колеса. Герметик борта быстро устраняет утечки воздуха возникающие при коррозии закраин обода.

Номер	Описание	Объем
A301	герметик борта	1 л



Герметик внутреннего слоя предназначен для восстановления бутил-каучукового слоя (гермослоя), удаленного в процессе ремонта бескамерной шины.

Номер	Описание	Объем
A328	герметик внутреннего слоя (восстановитель гермослоя)	500 мл



Номер	Описание
T008	кисточка малая (для банки 0,24 л)
T101	кисточка большая (для банки 1 л)



Монтажная паста является универсальной, так как подходит для шин всех типов и размеров. Предназначена для быстрого, легкого и безопасного монтажа/демонтажа шин, а так же препятствует возникновению мелких утечек воздуха между бортом бескамерной шины и закраиной колеса. По своему составу паста химически нейтральна к резине и металлу. Монтажная паста полностью готова к использованию.

Номер	Описание	Объем
A203	паста монтажная	3 кг
A205	паста монтажная	5 кг
A210	паста монтажная	10 кг



Краситель для шин. Профессиональный состав для очистки и полировки шин, а также других резиновых деталей автомобиля. Восстанавливает черный цвет, обновляет и защищает поверхность шин. Способ применения: концентрат разводится в пропорции 500-800 гр/л воды. Готовый краситель нанести на поверхность с помощью распылителя.

Номер	Описание	Объем
A400	полироль для шин	1 л
A401	полироль для шин	2 л

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СЕРВИСА И РЕМОНТА КОЛЕС

Для соблюдения техники безопасности при работе необходимо использовать защитные очки или маску!

ГРУЗИКИ

МАТЕРИАЛЫ

ИНСТРУМЕНТ

ПНЕВМО-
ИНСТРУМЕНТ

ВЕНТИЛИ
ДЛЯ КОЛЕС

АБРАЗИВЫ

ОБОРУДОВАНИЕ
КТП

ГАЙКИ,
КОНУСЫ

ДАТЧИКИ
TPMS

ИНСТРУКЦИИ
ПО РЕМОНТУ

Ручной инструмент



Номер	Описание	Размер
T050	наконечник сменный для шила T105	90 мм
T075	наконечник сменный для шила T106	115 мм
T102	шило металлическое	50 мм
T104	ключ	
T105	шило со сменным наконечником для вставки жгутов	50 мм
T106	шило со сменным наконечником для вставки жгутов	75 мм



Номер	Описание	Размер
T107	напильник (рашпиль)	80 мм
T108	напильник (спиральный)	95 мм
T109	напильник (спиральный)	95 мм
T110	напильник (спиральный-рашпиль)	95 мм
T115	напильник	235 мм
T112	шило (пробник повреждений)	110 мм
T303S	напильник (спиральный)	95 мм



Номер	Описание	Размер
T308	ролик прикатной (шерохователь)	25x2 мм
T314	ролик прикатной	38x6 мм
T314B	ролик прикатной	51x6 мм
T314C	ролик прикатной	38x3 мм
T314W	ролик прикатной	38x38 мм

Ручной инструмент



Номер	Описание
T111	инструмент для вставки вентиляей
T114	инструмент для вставки вентиляей
T605	инструмент для вставки вентиляей
T606	инструмент для вставки вентиляей
T609	инструмент для вставки вентиляей
T610	инструмент для вставки вентиляей

Номер	Описание
T103	скребок
T315	скребок ленточный

Номер	Описание
T604	метчик для правки резьбы
T604B	метчик для правки резьбы
T72163	метчик для правки резьбы
T306	аспиратор
T607	измеритель глубины протектора
T704	метчик грузовой для OTR колес
304-0202	измеритель глубины протектора
N-1410	измеритель глубины протектора OTR
T617	измеритель глубины протектора
T608	аспиратор для откачки воздуха
N-1407	измеритель глубины протектора OTR

ГРУЗКИ

МАТЕРИАЛЫ

ИНСТРУМЕНТ

ПНЕВМО-ИНСТРУМЕНТ

ВЕНТИЛИ для КОЛЕС

АБРАЗИВЫ

ОБОРУДОВАНИЕ КТШ

ГАЙКИ, КОНУСЫ

ДАТЧИКИ ТРМ

ИНСТРУКЦИИ по РЕМОНТУ

Ручной инструмент



Номер	Описание
T172	экстрактор для вставки/удаления ниппелей (двусторонний)
T174	экстрактор для вставки/удаления ниппелей
T1469	экстрактор-отвертка для колпачка/ниппеля OTR

Номер	Описание
T113	скребок пластиковый для удаления адгезива
T980	клещи для снятия/установки грузиков
T976	клещи для снятия/установки грузиков
T979	клещи для снятия/установки грузовых грузиков

Номер	Описание
T120	кисть для монтажной пасты
T122	кисть для монтажной пасты
T121	кисть для монтажной пасты
T121H	кисть-насадка сменная

Номер	Описание
T985	измеритель РСД
T988	измеритель ширины
14-979	фиксатор пластиковый
14-980	фиксатор пластиковый
14-981	фиксатор металлический

Ручной инструмент



Номер	Описание	Вес	Толщина	Размер
08-1300	монтировка			300 мм
08-1400	монтировка			400 мм
08-1500	монтировка			500 мм
08-1600	монтировка			600 мм
22-0012	монтировка			460 мм
14-T43A	монтировка	0,8 кг	19 мм	380 мм
14-T43C	монтировка	1,4 кг	22 мм	530 мм
14-T43D	монтировка	2,0 кг	22 мм	760 мм
14-T44	монтировка	2,4 кг	22 мм	790 мм
14-T45A	монтировка	2,1 кг	19 мм	940 мм
14-T45AC	монтировка	2,1 кг	19 мм	940 мм
14-T24B	ломик (длина 117 см, максимальная длина-183 см)	вес 6,1 кг		
14-T26B	ломик (длина 127 см, максимальная длина-203 см)	вес 10,4 кг		
31710	фиксатор			

Номер	Описание
T510	борторасширитель легковой
14-T54	борторасширитель грузовой

Номер	Описание	Размер
14-T56	ключ крестовой	17,19,21,22 мм
14-T95	ключ крестовой для грузовых автомобилей	24,27,30,33 мм
BL004	ключ крестовой	17x19x21x23 мм
BL004S	ключ крестовой	17x19x21x1/2 мм
BL012	ключ крестовой	17x19x21x23 мм
BL012S	ключ крестовой	17x19x21x1/2 мм

ГРУЗКИ

МАТЕРИАЛЫ

ИНСТРУМЕНТ

ПНЕВМО-ИНСТРУМЕНТ

ВЕНТИЛИ для КОЛЕС

АБРАЗИВЫ

ОБОРУДОВАНИЕ КТШ

ГАЙКИ, КОНУСЫ

ДАТЧИКИ TRMS

ИНСТРУКЦИИ по РЕМОНТУ

Пнеumoинструмент «Linson & Bright»

Пневмодрели

Высокооборотистые пневмодрели предназначены для зачистки металлического корда каркаса шины.

Низкооборотистые пневмодрели предназначены для зачистки (шеровки) резиновой поверхности шин и камер.



Пневмодрель	LAD-120
Свободная скорость (об/мин)	25000
Размер цанги или патрона (мм)	6
Вес (кг)	0.43
Расход воздуха (л/мин)	121
Воздушное входное отверстие (дюйм)	1/4
Рабочее давление воздуха (bar)	6.3



Пневмодрель	LAD-123
Свободная скорость (об/мин)	24000
Размер цанги или патрона (мм)	6
Вес (кг)	0.45
Расход воздуха (л/мин)	121
Воздушное входное отверстие (дюйм)	1/4
Рабочее давление воздуха (bar)	6.3



Пневмодрель	LAD-127
Свободная скорость (об/мин)	22000
Размер цанги или патрона (мм)	6
Вес (кг)	0.55
Расход воздуха (л/мин)	168
Воздушное входное отверстие (дюйм)	1/4
Рабочее давление воздуха (bar)	6.3



Пневмодрель	LDL-1011
Свободная скорость (об/мин)	20000
Размер цанги или патрона (мм)	10
Вес (кг)	0.9
Расход воздуха (л/мин)	168
Воздушное входное отверстие (дюйм)	1/4
Рабочее давление воздуха (bar)	6.3



Пневмодрель	LAD-200
Свободная скорость (об/мин)	22000
Размер цанги или патрона (мм)	6
Вес (кг)	0.6
Расход воздуха (л/мин)	168
Воздушное входное отверстие (дюйм)	1/4
Рабочее давление воздуха (bar)	6.3



Пневмодрель	LAD-125A
Свободная скорость (об/мин)	20000
Размер цанги или патрона (мм)	6
Вес (кг)	0.53
Расход воздуха (л/мин)	130
Воздушное входное отверстие (дюйм)	1/4
Рабочее давление воздуха (bar)	6.3



Пневмодрель	LAD-200L
Свободная скорость (об/мин)	22000
Размер цанги или патрона (мм)	6
Вес (кг)	0.65
Расход воздуха (л/мин)	130
Воздушное входное отверстие (дюйм)	1/4
Рабочее давление воздуха (bar)	6.3



Пневмодрель	LDL-113
Свободная скорость (об/мин)	3000
Размер цанги или патрона (мм)	10
Вес (кг)	0.9
Расход воздуха (л/мин)	110
Воздушное входное отверстие (дюйм)	1/4
Рабочее давление воздуха (bar)	6.3

Пневмоинструмент «Linson & Bright»



Пневмодрель	LDL-245
Свободная скорость (об/мин)	2600
Размер цанги или патрона (мм)	10
Вес (кг)	0.85
Расход воздуха (л/мин)	110
Воздушное входное отверстие (дюйм)	1/4
Рабочее давление воздуха (bar)	6.3



Пневмодрель	LTB-030
Свободная скорость (об/мин)	3000
Размер цанги или патрона (мм)	быстросъемный
Вес (кг)	1,1
Расход воздуха (л/мин)	110
Воздушное входное отверстие (дюйм)	1/4
Рабочее давление воздуха (bar)	6.3



Пневмодрель (реверс)	LDL-232K
Свободная скорость (об/мин)	2200
Размер цанги или патрона (мм)	10
Вес (кг)	1,0
Расход воздуха (л/мин)	110
Воздушное входное отверстие (дюйм)	1/4
Рабочее давление воздуха (bar)	6.3



Пневмогайковерт	LIW-303S
Свободная скорость (об/мин)	7000
Максимальный крутящий момент (Nm)	610
Квадрат посадки головки (дюйм)	1/2
Вес (кг)	2.6
Расход воздуха (л/мин)	120
Воздушное входное отверстие (дюйм)	1/4
Рабочее давление воздуха (bar)	6.2



Пневмогайковерт	LIW-305F
Свободная скорость (об/мин)	7500
Максимальный крутящий момент (Nm)	900
Квадрат посадки головки (дюйм)	1/2
Вес (кг)	2.1
Расход воздуха (л/мин)	142
Воздушное входное отверстие (дюйм)	1/4
Рабочее давление воздуха (bar)	6.2



Пневмогайковерт	LIW-315L
Свободная скорость (об/мин)	4000
Максимальный крутящий момент (Nm)	2445
Квадрат посадки головки (дюйм)	1
Вес (кг)	11
Расход воздуха (л/мин)	330
Воздушное входное отверстие (дюйм)	3/8
Рабочее давление воздуха (bar)	6.2



Пневмолобзик	LBS-313B
Свободная скорость (об/мин)	9000
Вес (кг)	0.7
Расход воздуха (л/мин)	220
Воздушное входное отверстие (дюйм)	1/4
Рабочее давление воздуха (bar)	6,3



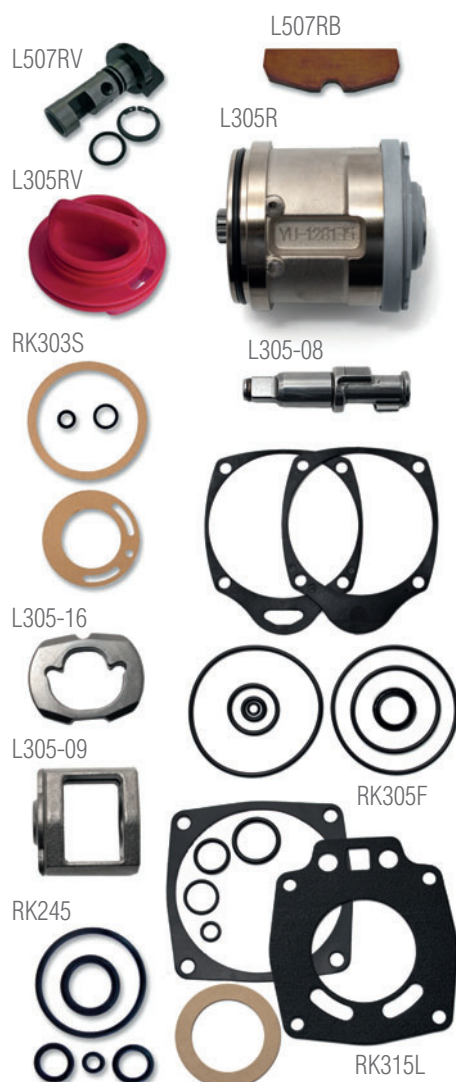
Пневмомолоток	LPH-007
Свободная скорость (об/мин)	1000
Вес (кг)	0.9
Расход воздуха (л/мин)	85
Воздушное входное отверстие (дюйм)	1/4
Рабочее давление воздуха (bar)	2 – 6.9



Пневмопылесос	LWK-101
Вес (кг)	1.2
Расход воздуха (л/мин)	140
Воздушное входное отверстие (дюйм)	1/4
Рабочее давление воздуха (bar)	6.3

Номер	Описание
LBS	пилы для пневмолобзика (10 шт.)

Ремкомплекты «Linson & Bright»



Номер	Описание
RK303S	ремкомплект (4шт)
L303-03	втулка направляющая
L303-06	кольцо стопорное для вала
L303-07	сальник для вала
L303-08	вал для LIW303 (набор с сальником и кольцом)
L303-10	кулачок ударный
L303-11	барабан ударный
L303-19	лопатка ротора
L303-25	винт запорный
L303-26	кнопка реверса
L303-35	шайба запорная
L303-36	клапан запорный
L303-37	пружина запорная
L303R	ротор в сборе
L303RV	переключатель (набор)
RK315L	ремкомплект (7 шт.)
L315-4124	сальник
L315-038	кольцо стопорное для вала
L315-011B8	вал для LIW315 (набор с сальником и кольцом)
L315-012	барабан ударный
L315-016	шпилька направляющая
L315-017	кулачок ударный
L315-008	лопатка ротора
L315R	ротор
L315-0789	защитный кожух с винтом и шайбой
RK507	ремкомплект (9 шт.)
L507-10	вал для LIW507 (набор с сальником и кольцом)
L507RB	лопатка ротора
L507RV	переключатель (набор)

Номер	Описание
RK305F	ремкомплект (9 шт.)
L305-01	сальник
L305-03	втулка вала
L305-06	сальник для вала
L305-07	кольцо стопорное для вала
L305-08	вал для LIW305F (набор с сальником и кольцом)
L305-09	барабан ударный
L305-16	кулачок ударный
L305-17	стопор
L305-18	клапан запорный
L305-19	пружина запорная
L305-29	лопатка ротора
L305R	ротор в сборе
L305RV	переключатель (набор)
RK604	ремкомплект
L604RB	лопатка ротора
L604RV	переключатель
RK360	ремкомплект (11 шт.)
RK508	ремкомплект (9 шт.)
RK120	ремкомплект (5 шт.)
RK125A	ремкомплект (5 шт.)
RK127	ремкомплект (4 шт.)
RK200	ремкомплект (5 шт.)
RK030	ремкомплект (8 шт.)
RK113	ремкомплект (8 шт.)
RK232K	ремкомплект (4 шт.)
RK245	ремкомплект (5 шт.)
RK1011	ремкомплект (6 шт.)



LTM18



Номер	Описание
LTM18	гайковерт механический (с головками 32 и 33 мм)

Пневмоинструмент «PNEUTREND»

Пневмодрели

Высокооборотистые пневмодрели предназначены для зачистки металлического корда каркаса шины.

Низкооборотистые пневмодрели предназначены для зачистки (шероховки) резиновой поверхности шин и камер.



Пневмодрель	71012
Свободная скорость (об/мин)	22000
Размер цанги или патрона (мм)	6
Вес (кг)	0,6
Расход воздуха (л/мин)	99
Воздушное входное отверстие (дюйм)	1/4
Рабочее давление воздуха (bar)	6,2

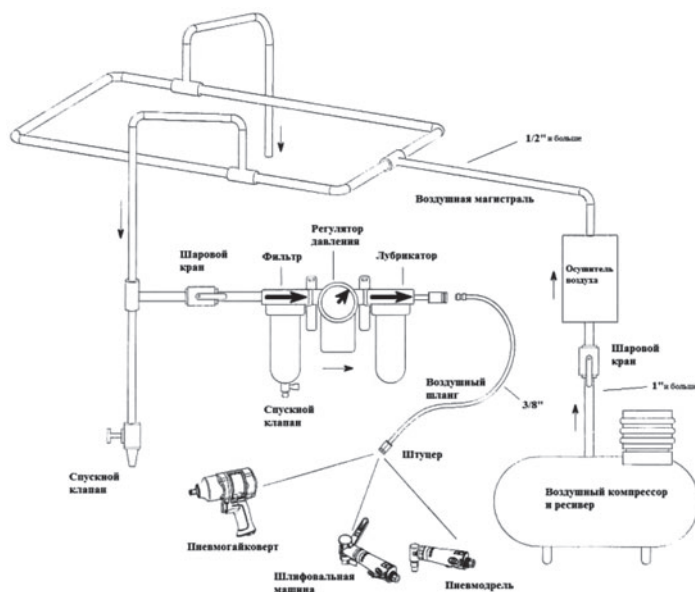
Пневмодрель	71000
Свободная скорость (об/мин)	22000
Размер цанги или патрона (мм)	6
Вес (кг)	0,6
Расход воздуха (л/мин)	62
Воздушное входное отверстие (дюйм)	1/4
Рабочее давление воздуха (bar)	6,2



Пневмодрель	33106
Свободная скорость (об/мин)	2600
Размер цанги или патрона (мм)	10
Вес (кг)	0,8
Расход воздуха (л/мин)	99
Воздушное входное отверстие (дюйм)	1/4
Рабочее давление воздуха (bar)	6,2

Пневмодрель	33106-1
Свободная скорость (об/мин)	2600
Размер цанги или патрона (мм)	10
Вес (кг)	0,8
Расход воздуха (л/мин)	99
Воздушное входное отверстие (дюйм)	1/4
Рабочее давление воздуха (bar)	6,2

Пневмодрель	82001
Свободная скорость (об/мин)	2600
Размер цанги или патрона (мм)	быстросъемный
Вес (кг)	0,8
Расход воздуха (л/мин)	99
Воздушное входное отверстие (дюйм)	1/4
Рабочее давление воздуха (bar)	6,2





Пневмогайковёрт	24200
Свободная скорость (об/мин)	8000
Максимальный крутящий момент (Nm)	880
Квадрат посадки головки (дюйм)	1/2
Вес (кг)	2,2
Расход воздуха (л/мин)	113
Воздушное входное отверстие (дюйм)	1/4
Рабочее давление воздуха (bar)	6,2



Пневмогайковёрт	24204
Свободная скорость (об/мин)	8500
Максимальный крутящий момент (Nm)	1140
Квадрат посадки головки (дюйм)	1/2
Вес (кг)	2,1
Расход воздуха (л/мин)	132
Воздушное входное отверстие (дюйм)	1/4
Рабочее давление воздуха (bar)	6,2



Пневмогайковёрт	24280
Свободная скорость (об/мин)	7500
Максимальный крутящий момент (Nm)	880
Квадрат посадки головки (дюйм)	1/2
Вес (кг)	2,2
Расход воздуха (л/мин)	132
Воздушное входное отверстие (дюйм)	1/4
Рабочее давление воздуха (bar)	6,2



Пневмогайковёрт	24209
Свободная скорость (об/мин)	7500
Максимальный крутящий момент (Nm)	1085
Квадрат посадки головки (дюйм)	1/2
Вес (кг)	2,6
Расход воздуха (л/мин)	187
Воздушное входное отверстие (дюйм)	1/4
Рабочее давление воздуха (bar)	6,2



Пневмогайковёрт	26204
Свободная скорость (об/мин)	5500
Максимальный крутящий момент (Nm)	2236
Квадрат посадки головки (дюйм)	3/4
Вес (кг)	3,7
Расход воздуха (л/мин)	299
Воздушное входное отверстие (дюйм)	3/8
Рабочее давление воздуха (bar)	6,2



Пневмогайковёрт	28200
Свободная скорость (об/мин)	4000
Максимальный крутящий момент (Nm)	2500
Квадрат посадки головки (дюйм)	1
Вес (кг)	10,6
Расход воздуха (л/мин)	182
Воздушное входное отверстие (дюйм)	1/2
Рабочее давление воздуха (bar)	6,2



Пневмогайковёрт	28203
Свободная скорость (об/мин)	3500
Максимальный крутящий момент (Nm)	2200
Квадрат посадки головки (дюйм)	1
Вес (кг)	9
Расход воздуха (л/мин)	182
Воздушное входное отверстие (дюйм)	1/2
Рабочее давление воздуха (bar)	6,2

P24280-03



P24280-09



P24280-11



P24280-10



Номер	Описание
P24200-38	ротор
P24200-40	лопатка ротора
P24200-46	вал для 24200 (набор с сальником и кольцом)
P24204-24	ротор
P24204-25	лопатка ротора
P24204-34	вал для 24204 (набор с сальником и кольцом)
P24280-09	ротор
P24280-10	лопатка ротора
P24280-11	пружина для лопатки ротора

Номер	Описание
P24280-03	вал для 24280 (набор с сальником и кольцом)
P24209-18	ротор
P24209-19	лопатка ротора
P24209-20	пружина для лопатки ротора
P24209-08	вал для 24209 (набор с 3 сальниками и кольцом)
L28200-24	ротор
L28200-25	лопатка ротора
L28200-14	вал для 28200 (набор с сальником и кольцом)

Ключи торцевые



Номер	Описание
LIS-636	набор головок 3/4" (8шт) 17,19,21,24,27,29,32,36 мм
LIS-69	набор головок 3/4" (8шт) 26,27,29,30,32,35,36,38 мм
LIS-89	набор головок 1" (9шт) 24,27,29,30,32,36,38,41,46 мм
LIS-405	набор головок 1/2" 17,19,21,22,27 мм (тонк.)
LIS-411	набор головок 1/2" (10шт) 11,12,13,14,15,17,19,21,22,24 мм



Номер	Описание	Размер
HA4967T	ключ торцевой длинный 1/2" тонкий	17 мм
HA4969T	ключ торцевой длинный 1/2" тонкий	19 мм
HA4971T	ключ торцевой длинный 1/2" тонкий	21 мм
HA4972T	ключ торцевой длинный 1/2" тонкий	22 мм
HA4977T	ключ торцевой длинный 1/2" тонкий	27 мм



Номер	Описание	Размер
HA4567	ключ торцевой 1/2"	17 мм
HA4569	ключ торцевой 1/2"	19 мм
HA4571	ключ торцевой 1/2"	21 мм
HA4574	ключ торцевой 1/2"	24 мм
HA4967	ключ торцевой длинный 1/2"	17 мм
HA4969	ключ торцевой длинный 1/2"	19 мм
HA4971	ключ торцевой длинный 1/2"	21 мм
HA4972	ключ торцевой длинный 1/2"	22 мм
HA4974	ключ торцевой длинный 1/2"	24 мм
HA4977	ключ торцевой длинный 1/2"	27 мм



Номер	Описание	Размер
LIS27	ключ торцевой грузовой 1"	27 мм
LIS30	ключ торцевой грузовой 1"	30 мм
LIS32	ключ торцевой грузовой 1"	32 мм
LIS33	ключ торцевой грузовой 1"	33 мм
LIS35	ключ торцевой грузовой 1"	35 мм
LIS36	ключ торцевой грузовой 1"	36 мм
LIS38	ключ торцевой грузовой 1"	38 мм
LIS41	ключ торцевой грузовой 1"	41 мм



Номер	Описание	Размер
LIS27D	ключ торцевой грузовой 1" длинный	27 мм
LIS30D	ключ торцевой грузовой 1" длинный	30 мм
LIS32D	ключ торцевой грузовой 1" длинный	32 мм
LIS33D	ключ торцевой грузовой 1" длинный	33 мм
LIS35D	ключ торцевой грузовой 1" длинный	35 мм
LIS36D	ключ торцевой грузовой 1" длинный	36 мм
LIS38D	ключ торцевой грузовой 1" длинный	38 мм
LIS41D	ключ торцевой грузовой 1" длинный	41 мм

ГРУЗИКИ

МАТЕРИАЛЫ

ИНСТРУМЕНТ

ПНЕВМО-
ИНСТРУМЕНТ

ВЕНТИЛИ
для КОЛЕС

АБРАЗИВЫ

ОБОРУДОВАНИЕ
КПШ

ГАЙКИ,
КОНУСЫ

ДАТЧИКИ
TPMS

ИНСТРУКЦИИ
ПО РЕМОНТУ

Бустеры



Номер	Описание	Объем
GB5	Бустер	19 литров
GB5A	Бустер автоматический	19 литров
BB6L	Бустер автоматический BAZOOKA	6 литров
BB9L	Бустер автоматический BAZOOKA	9 литров
PG-18	Бустер	19 литров
LBB9	Бустер автоматический BAZOOKA	9 литров



Манометры



60D



TG-3



38-038



39-782



39-000



39-722



МК-3



DTI-08



AF-12



AC-12



Accura-12

Номер	Описание	Давление
60D	пистолет-манометр	10 bar
TG-3	пистолет-манометр	11 bar

Номер	Описание	Давление
39-000	пистолет-манометр	12 bar
39-003	пистолет-манометр	6 bar
38-038	манометр Michelin с наконечником	12 bar
39-700	пистолет-манометр	11 bar
39-722	пистолет-манометр Michelin	11 bar
39-782	манометр Michelin	12 bar

Номер	Описание	Давление
МК-3	пистолет-манометр	12 bar
DTI-08	пистолет-манометр электронный	12 bar

Номер	Описание	Давление
AF-12	пистолет-манометр	12 bar
AC-12	пистолет-манометр электронный	12 bar

Номер	Описание	Давление
Accura-12	электронный насос-манометр	10 bar

ГРУЗИКИ

МАТЕРИАЛЫ

ИНСТРУМЕНТ

ПНЕВМО-
ИНСТРУМЕНТ

ВЕНТИЛИ
для КОЛЕС

АБРАЗИВЫ

ОБОРУДОВАНИЕ
КТП

ГАЙКИ,
КОНУСЫ

ДАТЧИКИ
TPMS

ИНСТРУКЦИИ
ПО РЕМОНТУ

Шланги



KS-25

KS-10

Номер	Описание
KS-10	обдувочный пистолет
KS-25	обдувочный пистолет



HR-031010



HR-0180



HR-081208



HR-041010

Номер	Описание	Размеры
HR-0180	шланг-подвеска	5 мм x 8 мм x 7.5 м
HR-031010	шланг-подвеска	6.5 мм x 10 мм x 10 м
HR-041010	шланг-подвеска	10 мм x 14.5 мм x 10 м
HR-081208	шланг-подвеска	8 мм x 12 мм x 8 м



HR-028030

Номер	Описание	Размеры
HR-028030	шланг-бобина	30 м (8 мм, 1/4)
HR-021020	шланг-бобина	20 м (10 мм, 3/8)



Номер	Описание	Размеры
UNA-6510	шланг-бухта (1м)	6,5 мм x 10 мм x 100 м
UNA-8012	шланг-бухта (1м)	8 мм x 12 мм x 100 м
UNA-1015	шланг-бухта (1м)	10 мм x 15 мм x 100 м
UNA-1319	шланг-бухта (1м)	13 мм x 19 мм x 100 м



Номер	Описание	Размеры
UB-508075	шланг витой (соединение 1/4)	5 мм x 8 мм x 7,5 м
UB-508015	шланг витой (соединение 1/4)	5 мм x 8 мм x 15 м
UB-801275	шланг витой (соединение 1/4)	8 мм x 12 мм x 7,5 м
UB-801215	шланг витой (соединение 1/4)	8 мм x 12 мм x 15 м

Лубрикаторы



GLS300-15



GLS300-08



GLS200L

Номер	Описание
GLS200L	лубрикатор 1/4"
GLS300-08	фильтр-редуктор 1/4"
GLS300-15	фильтр-редуктор 1/2"

Быстросъемные соединения



Номер	Описание
21-1401	штуцер быстросъемный М (резьба 1/4" наружная)
21-1401-2	штуцер быстросъемный М пластик (резьба 1/4" наружная)
21-3802	штуцер быстросъемный М (резьба 3/8" наружная)
400SM	штуцер быстросъемный М (резьба 1/2" наружная)
21-1203	штуцер быстросъемный М (резьба 1/2" наружная)



Номер	Описание
21-14A1	штуцер быстросъемный М (резьба 1/4" внутренняя)
21-14A1-2	штуцер быстросъемный М пластик (резьба 1/4" внутренняя)
21-38A2	штуцер быстросъемный М (резьба 3/8" внутренняя)
400SF	штуцер быстросъемный М (резьба 1/2" внутренняя)
21-12A3	штуцер быстросъемный М (резьба 1/2" внутренняя)



Номер	Описание
21-06C1	штуцер быстросъемный М ("елочка" - 6 мм)
21-06C1-2	штуцер быстросъемный М пластик ("елочка" - 6 мм)
21-08C2	штуцер быстросъемный М ("елочка" - 8 мм)
21-10C2	штуцер быстросъемный М ("елочка" - 10 мм)
400SH	штуцер быстросъемный М ("елочка" - 13 мм)



Номер	Описание
21-1423A	штуцер быстросъемный П (резьба 1/4" внутренняя)
21-3823A	штуцер быстросъемный П (резьба 3/8" внутренняя)
400PF	штуцер быстросъемный П (резьба 1/2" внутренняя)



Номер	Описание
21-1423	штуцер быстросъемный П (резьба 1/4" наружная)
21-3823	штуцер быстросъемный П (резьба 3/8" наружная)
400PM	штуцер быстросъемный П (резьба 1/2" наружная)
21-1223	штуцер быстросъемный П (резьба 1/2" наружная)

Быстросъемные соединения



Номер	Описание
21-0623C	штуцер быстросъемный П ("елочка" - 6 мм)
21-0823C	штуцер быстросъемный П ("елочка" - 8 мм)
400PH	штуцер быстросъемный П ("елочка" - 13 мм)
21-1023C	штуцер быстросъемный П ("елочка"-10 мм)



Номер	Описание
17-973	штуцер ("елочка" - 6 мм)
17-974	штуцер ("елочка" - 8 мм)
17-975	штуцер ("елочка" - 10 мм)



Номер	Описание
81-420	переходник наружняя/наружняя (резьба 1/4")
81-431	переходник наружняя/наружняя (резьба 3/8" на 1/4")
N01	переходник внутренняя/наружняя (резьба 1/4")
N02	переходник внутренняя/наружняя (резьба 3/8" на 1/4")



Номер	Описание
T01	тройник (внутр. 1/4)
T02	тройник (наруж. 1/4)
YA-2	тройник (внутр. 1/4)
TH035	тройник-"елочка" 6 мм
TH036	тройник-"елочка" 8 мм

Вентили для легковых, мото и грузовых колес



Номер	ETRTO NO.	Описание	Диам. отв. (мм)	A	C	E
TR-412	V2.03.6	вентиль резиновый для мото/скутер колес	11,3	33	15	22
TR-412L		вентиль резиновый для мото/скутер колес <90	11,3	32,5	15	30
TR-438		вентиль резиновый для мото/скутер колес	8,8	40,5	11	31



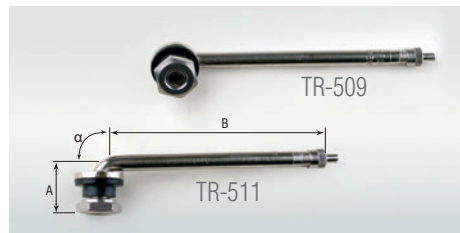
Номер	ETRTO NO.	Описание	Диам. отв. (мм)	A	C	E
TR-413	V2.03.1	вентиль резиновый для бескамерных колес	11,3	43	15	32
TR-414	V2.03.2	вентиль резиновый для бескамерных колес	11,3	49	15	38
TR-413C		вентиль хромированный для бескамерных колес	11,3	43	15	32
TR-414C		вентиль хромированный для бескамерных колес	11,3	49	15	38
TR-415	V2.03.3	вентиль резиновый для бескамерных колес	15,7	43	19,2	32
TR-418	V2.03.4	вентиль резиновый для бескамерных колес	11,3	62	15	51
TR-425		вентиль резиновый для бескамерных колес	15,7	62	19,2	51
TR-600HP		вентиль резиновый для бескамерных колес	11,3	44	12	32



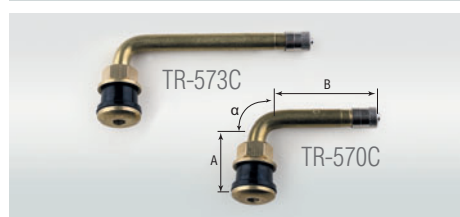
Номер	ETRTO NO.	Описание	Диам. отв. (мм)	A
TR-2024L		вентиль металлический для бескамерных колес	11,3	42
TR-416		вентиль металлический для бескамерных колес	15,7	36,5
VIM-140		вентиль металлический для бескамерных колес	6	39,5
TR-416B		вентиль металлический для бескамерных колес	11,3/15,7	30,5



Номер	ETRTO NO.	Описание	Диам. отв. (мм)	A
TR-500	V3.21.3	вентиль металлический для бескамерных грузовых колес	15,7	51
TR-501	V3.21.2	вентиль металлический для бескамерных грузовых колес	15,7	38
TR-571	V3.21.5	вентиль металлический для бескамерных грузовых колес	15,7	86
TR-575T	V3.21.1	вентиль металлический для бескамерных грузовых колес	15,7	29



Номер	ETRTO NO.	Описание	Диам. отв. (мм)	A	B	α°
TR-509		вентиль металлический для бескамерных грузовых колес	15,7	26	121	90
TR-511		вентиль металлический для бескамерных грузовых колес	15,7	26	108	90

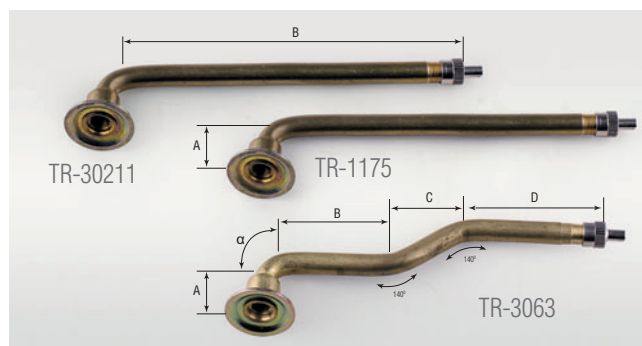


Номер	ETRTO NO.	Описание	Диам. отв. (мм)	A	B	α°
TR-570C	V3.21.9	вентиль металлический для бескамерных грузовых колес	15,7	33	51	90
TR-573C	V3.21.12	вентиль металлический для бескамерных грузовых колес	15,7	33	83	90

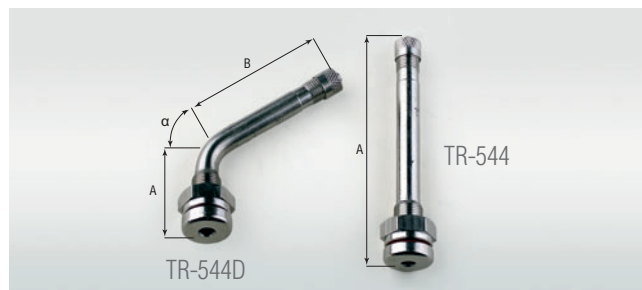
Вентили для грузовых колес и спецтехники



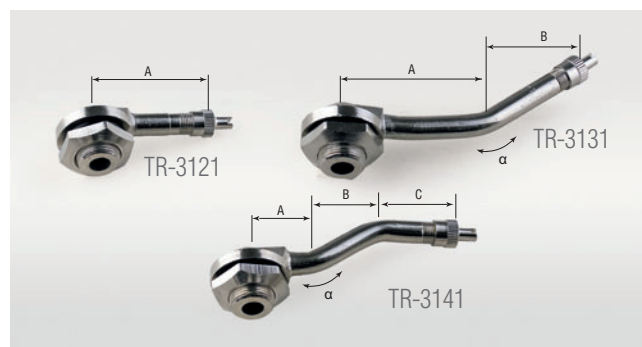
Номер	ETRTO NO.	Описание	Диам. отв. (мм)	A	B	α°
TR-58MS	V3.22.1	вентиль металлический для бескамерных грузовых колес	9,7-10	25	28	45
TR-70MS	V3.20.5	вентиль металлический для бескамерных грузовых колес	9,7-10	25	40	27
TR-80MS	V3.20.7	вентиль металлический для бескамерных грузовых колес	9,7-10	25	50	27
TR-90MS	V3.20.4	вентиль металлический для бескамерных грузовых колес	9,7-10	25	60	27
TR-100MS	V3.20.12	вентиль металлический для бескамерных грузовых колес	9,7-10	25	70	27



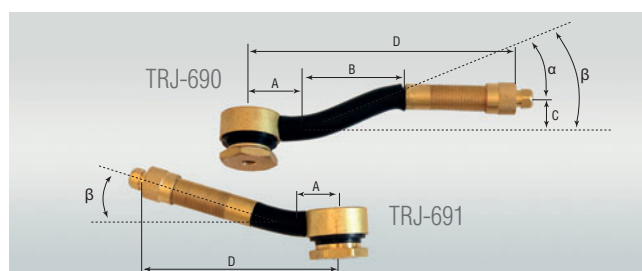
Номер	ETRTO NO.	Описание	A	B	C	D	α°
TR-1175	V3.02.10	вентиль металлический для камерных грузовых колес	20,5	115			94
TR-30211	V3.02.11	вентиль металлический для камерных грузовых колес	20	126			98
TR-3063	V3.06.3	вентиль металлический для камерных грузовых колес	20,5	46	20,5	47,5	90



Номер	ETRTO NO.	Описание	Диам. отв. (мм)	A	B	α°
TR-544		вентиль металлический для бескамерных грузовых колес	9,7-10	73		
TR-544D		вентиль металлический для бескамерных грузовых колес	9,7-11	25	49	60



Номер	ETRTO NO.	Описание	Диам. отв. (мм)	A	B	C	α°
TR-3121	V3.12.1	вентиль металлический для бескамерных грузовых колес	15,7	40			
TR-3131	V3.13.1	вентиль металлический для бескамерных грузовых колес	15,7	46,5	42,5		153
TR-3141	V3.14.1	вентиль металлический для бескамерных грузовых колес	15,7	26	21,5	24,5	147



Номер	ETRTO NO.	Описание	Диам. отв. (мм)	A	B	C	D	α°	β°
TRJ-690	V5.05.1	вентиль для спецтехники	20,5	32	59	14	119	28	28
TRJ-691	V5.09.1	вентиль для спецтехники	20,5	16			84		18

ГРУЗКИ

МАТЕРИАЛЫ

ИНСТРУМЕНТ

ПНЕВМО-ИНСТРУМЕНТ

ВЕНТИЛИ
ДЛЯ КОЛЕС

АБРАЗИВЫ

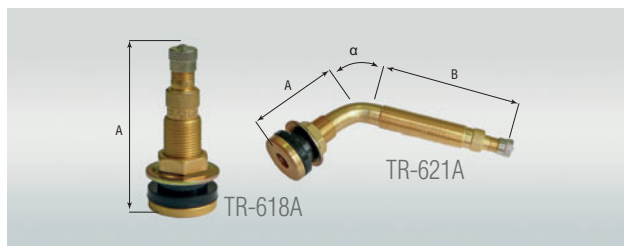
ОБОРУДОВАНИЕ
КТП

ГАЙКИ,
КОНУСЫ

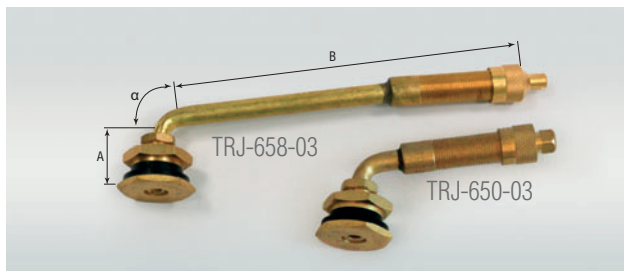
ДАТЧИКИ
TRMS

ИНСТРУКЦИИ
ПО РЕМОНТУ

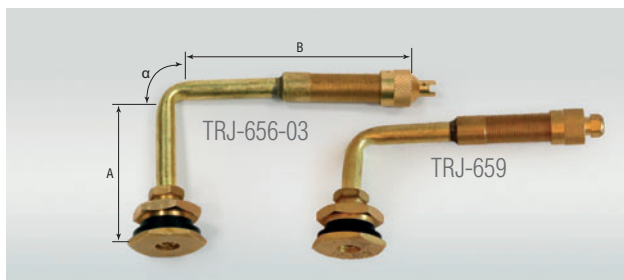
Вентили для грузовых колес и спецтехники



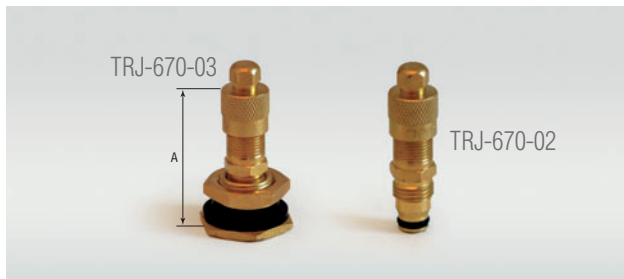
Номер	ETRTO NO.	Описание	Диам. отв. (мм)	A	B	α°
TR-618A	V5.01.1	вентиль для спецтехники	15,7	26,5		
TR-621A	V5.02.1	вентиль для спецтехники	15,7	39	54,5	115



Номер	ETRTO NO.	Описание	Диам. отв. (мм)	A	B	α°
TRJ-650-03	V5.04.1	вентиль для спецтехники	20,5	27	79	80
TRJ-653-03		вентиль для спецтехники	20,5	27	64	80
TRJ-657-03		вентиль для спецтехники	20,5	27	102	80
TRJ-658-03		вентиль для спецтехники	20,5	27	140	80
TRJ-669-03		вентиль для спецтехники	20,5	27	64	90



Номер	ETRTO NO.	Описание	Диам. отв. (мм)	A	B	α°
TRJ-651-03	V5.04.2	вентиль для спецтехники	20,50	32	119	90
TRJ-656-03		вентиль для спецтехники	20,50	67	94	90
TRJ-659-03		вентиль для спецтехники	20,50	48	89	90
TRJ-660-03		вентиль для спецтехники	20,50	48	222	90



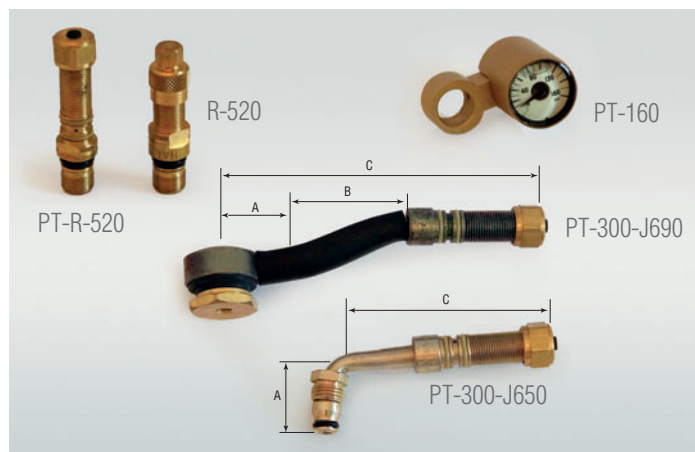
Номер	ETRTO NO.	Описание	Диам. отв. (мм)	A
TRJ-670-02	V5.03.1	вентиль для спецтехники		38,1
TRJ-670-03		вентиль для спецтехники	20,5	41,3



Номер	ETRTO NO.	Описание	Диам. отв. (мм)	A	B	α°
TRJ4000-2,5		вентиль для спецтехники	20,5	27	64	80
TRJ4000-4		вентиль для спецтехники	20,5	27	102	80
TRJ4000-4,5		вентиль для спецтехники	20,5	27	114	80
TRJ4000-6		вентиль для спецтехники	20,5	27	152	80
TRJ4000-7,5		вентиль для спецтехники	20,5	27	191	80
TRJ4000-8		вентиль для спецтехники	20,5	27	203	80
TRJ4000-8,5		вентиль для спецтехники	20,5	27	216	80
TRJ4000-9		вентиль для спецтехники	20,5	27	229	80
TRJ4000-10		вентиль для спецтехники	20,5	27	254	80



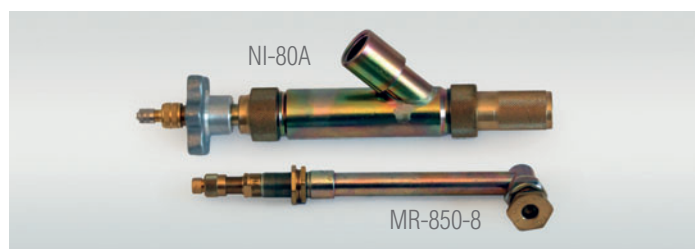
Номер	ETRTO NO.	Описание	Диам. отв. (мм)	A
TRSP2	V5.10.1	гайка (внутренняя резьба)	20,5	15,8
TRSP81		гайка (наружная резьба)	20,5	
TRSP82		гайка (наружная резьба) удлиненная	20,5	
PTC		накладка		



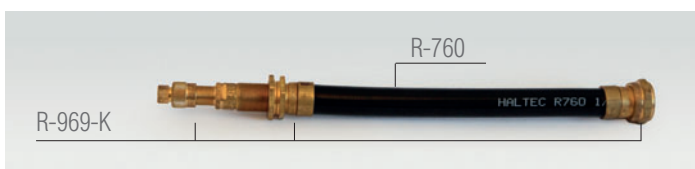
Номер	Описание	Диам. отв. (мм)	A	B	C
PT-300-J650	вентиль для спецтехники (под манометр PT-160)		27		79
PT-300-J690	вентиль для спецтехники (под манометр PT-160)	20,5	32	59	119
R-520	вентиль для спецтехники				
PT-R-520	вентиль для спецтехники (под манометр PT-160)				
PT-160	манометр на вентиль				



Номер	Описание	α°
R-525	соединительный переходник вентиля	90
R-625	соединительный переходник вентиля	80
R-660	соединительный переходник вентиля	60



Номер	Описание
NI-80A	аспиратор для откачки ОТР шин
MR-850-8	вентиль для спецтехники



Номер	Описание
R-969-K	вентиль для спецтехники сборный (набор)
R-760	шланг для R-969-K (10 см)



Номер	Описание
TR-13	вентиль с подложкой для ремонта камер
TR-83	подложка для ремонта грузовых камер
TR-178A	вентиль с подложкой для ремонта грузовых камер
TR-178	вентиль грузовой камерный (прямой)
TR-218A	вентиль с подложкой тракторный
TRCH-3	вентиль тракторный
TRC-2	ниппель тракторный
17-490HT	ниппель стандартный

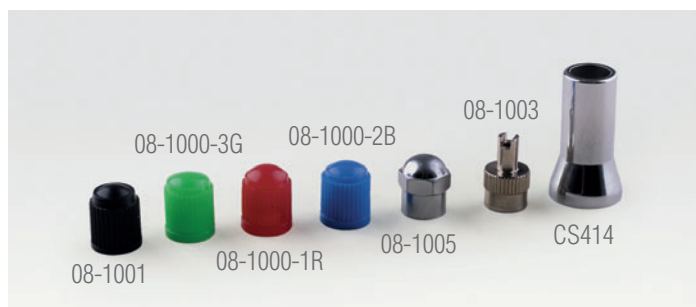
Удлинители, наконечники и колпачки



Номер	Описание
09-1095	наконечник накачки двойной
17-6566	наконечник накачки двойной
09-1090	наконечник



Номер	Описание	Размеры
AC-106-1	наконечник накачки	6 мм
AC-108-1	наконечник накачки открытый	8 мм
AC-108-2	наконечник накачки закрытый	8 мм
AC-208	наконечник накачки	8 мм



Номер	Описание	Кол-во
08-1000-1R	набор колпачков красных	100
08-1000-2B	набор колпачков синих	100
08-1000-3G	набор колпачков зеленых	100
08-1001	набор колпачков черных	100
08-1003	набор колпачков металлических	100
08-1005	набор колпачков хромированных	100
CS414	накладка металлическая	



Номер	Описание	Длина
17-495	удлинитель металлический	140 мм
17-497	удлинитель пластиковый	28 мм
17-563	удлинитель металлический 45°	45 мм
17-564	удлинитель металлический 90°	50 мм
BLE-153TP	удлинитель пластиковый	170 мм
17-580	удлинитель резиновый	180 мм
17-581	удлинитель резиновый	210 мм
17-580M	удлинитель резиновый в металл оплетке	250 мм
TRAD1	переходник вентиля наруж.	
TRAD2	переходник вентиля внутр.	
TRVC7	колпачок металлический для спецтехники	

Абразивы



Номер	Описание	Диаметр мм	Ширина мм	Зернистость
BJ102	абразив-сфера	50	25	170
BJ104	абразив-сфера	50	25	230
BJ107	абразив-сфера	65	25	170
BJ109	абразив-сфера	65	25	230
BJ111	абразив-сфера	65	25	390



Номер	Описание	Диаметр мм	Ширина мм	Зернистость
BJ112	абразив-сфера	75	30	170
BJ114	абразив-сфера	75	30	230
BJ116	абразив-сфера	75	30	390
BJ118	абразив-сфера	90	40	170
BJ120	абразив-сфера	90	40	230
BJ122	абразив-сфера	90	40	390



Номер	Описание	Диаметр мм	Ширина мм	Зернистость
BJ202	абразив-сфера с резьбой	45	20	170
BJ204	абразив-сфера с резьбой	45	20	230
BJ206	абразив-сфера с резьбой	45	20	390
BJ208	абразив-сфера с резьбой	50	25	170
BJ210	абразив-сфера с резьбой	50	25	230



Номер	Описание	Диаметр мм	Ширина мм	Зернистость
BJ300	абразив-круг с резьбой	50	7	230
BJ302	абразив-круг с резьбой	50	7	390
BJ304	абразив-круг с резьбой	50	10	230
BJ306	абразив-круг с резьбой	50	10	390



Номер	Описание	Диаметр мм	Ширина мм	Зернистость
BJ308	абразив-круг с резьбой	50	13	230
BJ310	абразив-круг с резьбой	50	13	390
BJ312	абразив-круг с резьбой	50	19	230
BJ314	абразив-круг с резьбой	50	19	390

ГРУЗИКИ

МАТЕРИАЛЫ

ИНСТРУМЕНТ

ПНЕВМО-
ИНСТРУМЕНТ

ВЕНТИЛИ
ДЛЯ КОЛЕС

АБРАЗИВЫ

ОБОРУДОВАНИЕ
КПШ

ГАЙКИ,
КОНУСЫ

ДАТЧИКИ
TRMS

ИНСТРУКЦИИ
ПО РЕМОНТУ

Абразивы



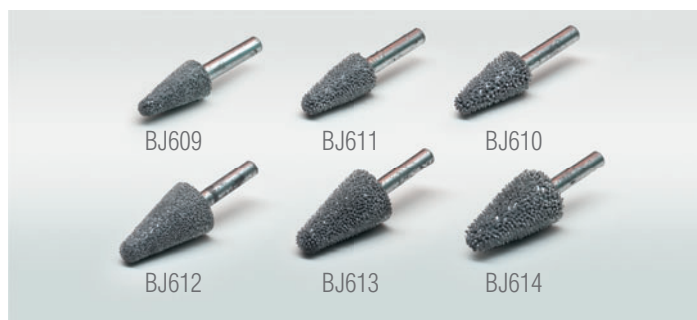
Номер	Описание	Диаметр мм	Ширина мм	Зернистость
BJ360	абразив-сфера черная	50	20	60
BJ362	абразив-сфера черная	65	25	60
14-320	абразив-сфера	65		



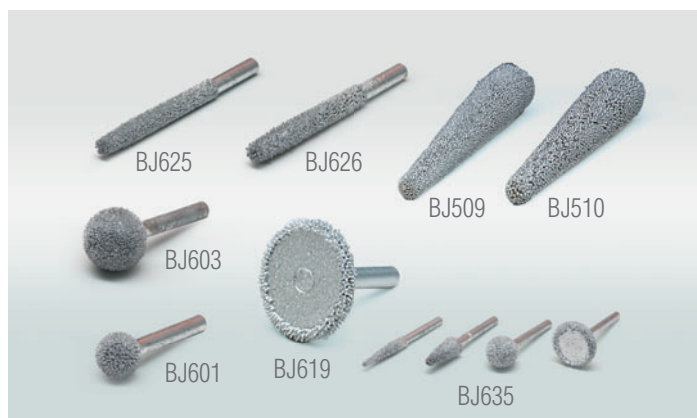
Номер	Описание	Диаметр мм	Ширина мм	Зернистость
BJ400	абразив-круг с резьбой	50	5	16
BJ402	абразив-круг с резьбой	50	5	36
BJ404	абразив-круг с резьбой	50	7	16
BJ406	абразив-круг с резьбой	50	7	36
BJ408	абразив-круг с резьбой	50	10	16
BJ410	абразив-круг с резьбой	50	10	36



Номер	Описание	Диаметр мм	Ширина мм	Зернистость
BJ412	абразив-круг с резьбой	50	13	16
BJ414	абразив-круг с резьбой	50	13	36
BJ416	абразив-круг с резьбой	50	19	16
BJ418	абразив-круг с резьбой	50	19	36



Номер	Описание	Диаметр мм	Ширина мм	Зернистость
BJ609	абразив-конус	15	25	230
BJ610	абразив-конус	15	25	390
BJ611	абразив-конус	15	25	330
BJ612	абразив-конус	20	30	230
BJ613	абразив-конус	20	30	330
BJ614	абразив-конус	20	30	390



Номер	Описание	Диаметр мм	Ширина мм	Зернистость
BJ509	абразив-конус	25	100	230
BJ510	абразив-конус	25	100	330
BJ601	абразив-шар (15 мм)	15		330
BJ603	абразив-шар (20 мм)	20		330
BJ619	абразив-грибок	35	6	330
BJ625	абразив-стержень	7	55	230
BJ626	абразив-стержень	9	55	330
BJ635	набор малых абразивов (4 шт.)			170

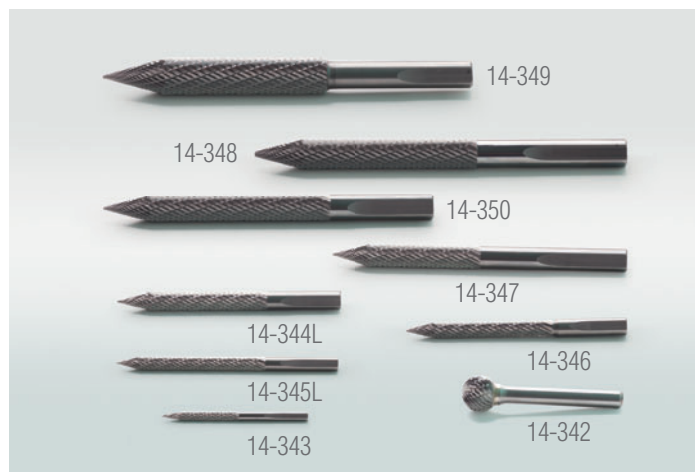
Шлифовальные камни, щетки, фрезы и адаптеры



Номер	Описание	Диаметр мм	Длина мм
BJ710	абразив-карандаш (камень)	8	25
BJ720	абразив-конус (камень)	14	45
BJ722	абразив-конус (камень)	20	65
BJ732	абразив-грибок (камень)	30	
BJ734	абразив-грибок (камень)	40	
BJ740	абразив-шар (камень)	20	



Номер	Описание	Диаметр мм
14-321	щетка из жесткой проволоки	64
14-321S	щетка из жесткой проволоки	51
14-322	щетка из мягкой проволоки	75
14-323	щетка в пластиковой заливке	51
14-336	щетка для зачистки	9,5
14-337	щетка для зачистки	13



Номер	Описание
14-342	фреза карбидная (шар)
14-343	фреза карбидная 3,2 мм
14-344L	фреза карбидная 6,3 мм
14-345L	фреза карбидная 4,5 мм
14-346	фреза карбидная 5,5 мм
14-347	фреза карбидная 7,7 мм
14-348	фреза карбидная 10,3 мм
14-349	фреза карбидная 13 мм
14-350	фреза карбидная 9,5 мм



Номер	Описание
14-324	адаптер длинный
14-324S	адаптер короткий
14-330	адаптер быстросменный короткий
14-331	адаптер быстросменный длинный
14-332	адаптер быстросменный (3.2 мм)
14-333	адаптер быстросменный (4.5 мм)
14-334	адаптер быстросменный (6.3 мм)
14-335	адаптер быстросменный (7.7 мм)

ГРУЗКИ

МАТЕРИАЛЫ

ИНСТРУМЕНТ

ПНЕВМО-ИНСТРУМЕНТ

ВЕНТИЛИ ДЛЯ КОЛЕС

АБРАЗИВЫ

ОБОРУДОВАНИЕ КТШ

ГАЙКИ, КОНУСЫ

ДАТЧИКИ ТРМ

ИНСТРУКЦИИ ПО РЕМОНТУ

Оборудование для монтажа и демонтажа крупногабаритных шин «ESCO»



Номер	Описание
10101	бортоотжиматель Combi (3-х составн. диски)



Номер	Описание
10102	бортоотжиматель Maxi (3-х составн. диски)



Номер	Описание
10100	бортоотжиматель (5-ти составн. диски)



Номер	Описание
10103	бортоотжиматель (5-ти составн. диски)



Номер	Описание
10106	бортоотжиматель для сдвоенных с/х колес

Оборудование для монтажа и демонтажа крупногабаритных шин «ESCO»



Номер	Описание
10500	педаль пневмоподкачки

Номер	Описание
10592	педаль пневмоподкачки



10300



10312



10314



10754



10751

Номер	Описание
10300	домкрат 100 т (высота 45 см)
10312	домкрат 55 т (высота 42 см)
10314	домкрат 55 т (высота 62 см)

Номер	Описание
10751	подставка под домкрат 55 т
10754	подставка под домкрат 100 т



12501



12502



12503

Номер	Описание
12501	подставка-удлинитель под домкрат 55 т (8 см)
12502	подставка-удлинитель под домкрат 55 т (15 см)
12503	подставка-удлинитель под домкрат 55 т (23 см)



90400



90402



90401

Номер	Описание
90400	крюк малый
90402	крюк средний
90401	крюк большой

ГРУЗКИ

МАТЕРИАЛЫ

ИНСТРУМЕНТ

ПНЕВМО-ИНСТРУМЕНТ

ВЕНТИЛИ ДЛЯ КОЛЕС

АБРАЗИВЫ

ОБОРУДОВАНИЕ КГШ

ГАЙКИ, КОНУСЫ

ДАТЧИКИ ТРМ

ИНСТРУКЦИИ ПО РЕМОНТУ

Оборудование для монтажа и демонтажа крупногабаритных шин «AME Int.»



Номер	Описание
11075	бортоотжиматель Maxi (3-х составн. диски)



Номер	Описание
17200	набор для бортоотжимателя



Номер	Описание
11040	бортоотжиматель



Номер	Описание
11001	бортоотжиматель (для 5 составных дисков)
11001-006	крюк
11001-022	крюк
11001-023	крюк
11001-024	крюк



Номер	Описание
11030	бортоотжиматель



Номер	Описание
73000	борторасширитель пневматический

Оборудование для монтажа и демонтажа крупногабаритных шин «AME Int.»



Номер	Описание
15000	педаль пневмоподкачки



Номер	Описание
15001	педаль пневмоподкачки



Номер	Описание
15040	педаль пневмоподкачки



Номер	Описание
15920	педаль пневмоподкачки



Номер	Описание
15940	педаль пневмоподкачки



16100-TC



16040

Номер	Описание
16100-TC	шланг с 6/8 см штуцерами
16040	шланг

ГРУЗКИ

МАТЕРИАЛЫ

ИНСТРУМЕНТ

ПНЕВМО-
ИНСТРУМЕНТ

ВЕНТИЛИ
ДЛЯ КОЛЕС

АБРАЗИВЫ

ОБОРУДОВАНИЕ
КГШ

ГАЙКИ,
КОНУСЫ

ДАТЧИКИ
TPMS

ИНСТРУКЦИИ
ПО РЕМОНТУ

Оборудование для монтажа и демонтажа крупногабаритных шин «AME Int.»



Номер	Описание
16200	набор для бортоотжимателя



Номер	Описание	Высота	Длина штока
13010	удлинитель гидравлический	12,1 см	5,4 см
13020	удлинитель гидравлический	17,14 см	10,5 см
13030	удлинитель гидравлический	24,77 см	15,57 см



Номер	Описание
25101	подушка резиновая (для 13 т)



Номер	Описание
25121	подушка резиновая (для 32 т)



16060

TC-371

16050

TC-372



Номер	Описание
16050	штуцер быстросъемный (папа)
16060	штуцер быстросъемный (мама)
TC-371	штуцер быстросъемный (мама)
TC-372	штуцер быстросъемный (папа)

Номер	Описание
15230	подставка выравнивающая под домкрат

Быстрозажимные гайки и конусы «Vibration&Solutions»



Номер	Описание
L152-280-02	набор конусов (4 шт.)
L152-360-02	набор конусов (4 шт.)
L152-400-02	набор конусов (4 шт.)

Номер	Описание
L150-280-08	конус легковой (43х65 мм)
L150-280-09	конус легковой (54х80 мм)
L150-280-12	конус легковой (74х115,5 мм)
L150-360-08	конус легковой (43х65 мм)
L150-360-09	конус легковой (54х80 мм)
L150-360-12	конус легковой (74х115,5 мм)
L150-380-09	конус легковой (54х80 мм)
L150-380-12	конус легковой (74х115,5 мм)
L150-400-08	конус легковой (43х65 мм)
L150-400-09	конус легковой (54х80 мм)
L150-400-12	конус легковой (74х115,5 мм)

Номер	Описание
L150-280-13	конус 4х4 (95х131,5 мм)
L150-360-13	конус 4х4 (95х131,5 мм)
L150-400-13	конус 4х4 (95х131,5 мм)

Номер	Описание
L154-280-01	конус (120х174 мм) с проставкой Газель
L154-360-01	конус (120х174 мм) с проставкой Газель
L154-380-01	конус (120х174 мм) с проставкой Газель
L154-400-01	конус (120х174 мм) с проставкой Газель

Номер	Описание
V148-363-03	гайка быстрозажимная (36х3 мм)
V148-383-03	гайка быстрозажимная (38х3 мм)
V148-403-03	гайка быстрозажимная (40х3 мм)
V148-404-03	гайка быстрозажимная (40х4 мм)
V148-405-03	гайка быстрозажимная (40х5 мм)

Номер	Описание
M142-363-01	ремкомплект гайки (36х3 мм)
M142-383-01	ремкомплект гайки (38х3 мм)
M142-403-01	ремкомплект гайки (40х3 мм)
M142-404-01	ремкомплект гайки (40х4 мм)
M142-405-01	ремкомплект гайки (40х5 мм)
M140-000-01	пластиковое кольцо
M140-000-02	пластиковая чашка
M140-000-03	резиновое кольцо

ГРУЗИКИ

МАТЕРИАЛЫ

ИНСТРУМЕНТ

ПНЕВМО-ИНСТРУМЕНТ

ВЕНТИЛИ ДЛЯ КОЛЕС

АБРАЗИВЫ

ОБОРУДОВАНИЕ КГШ

ГАЙКИ, КОНУСЫ

ДАТЧИКИ ТРМ

ИНСТРУКЦИИ ПО РЕМОНТУ

Системы контроля давления и температуры в шинах (TPMS)



Номер	Описание
VS-63W011	"RetroFit BLE" - система контроля давления и температуры в шинах для легкового транспорта с внешними датчиками и выводом информации по каналу bluetooth на дисплей любого смартфона



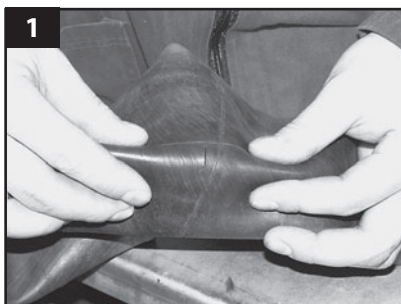
Номер	Описание
VS-63W008	"RetroFit Battery type" - система контроля давления и температуры в шинах для легкового транспорта с внешними датчиками и выводом информации в режиме реального времени. Система укомплектована специальным монитором, на котором отображается информация о давлении и температуре в каждом конкретном колесе



Номер	Описание
VS-60U015	"Universal Tool" - прибор для программирования датчиков
VS-62U003001	"Sensor" - программируемый датчик для системы контроля давления в шинах, рабочая частота 433 MHz
VS-62U003002	"Sensor" - программируемый датчик для системы контроля давления в шинах, рабочая частота 315 MHz

1. РЕМОНТ ПОВРЕЖДЕНИЙ ЛЕГКОВЫХ И ГРУЗОВЫХ КАМЕР

Для соблюдения техники безопасности при работе необходимо использовать защитные очки или маску!



1. Находим место повреждения камеры и определяем его размеры.
2. Обрезаем рваные края повреждения.
3. Подбираем заплату соответствующего размера. Заплата подбирается таким образом, чтобы ее размер превышал размер повреждения не менее чем на 15 мм с каждой стороны.



4. Отмечаем мелом на камере место для заплаты по периметру, отступая от края заплаты на 10-15 мм.
5. Обрабатываем отмеченное место буферным очистителем A110 от центра к краям до тех пор, пока поверхность не станет чистой.
6. Обрабатываем очищенное место шероховальным инструментом при скорости вращения не более 3000 об/мин и удаляем шероховальную пыль пылесосом или чистой мягкой щеткой.



7. Наносим на подготовленную поверхность клей A024 от центра к краям равномерным слоем и даем ему высохнуть в течение 3-5 минут (до исчезновения блеска). Время сушки клея зависит от температуры и влажности окружающей среды и может быть увеличено.

8. Снимаем с выбранной заплаты защитную пленку со стороны адгезивного слоя.

Внимание! Не касаться руками адгезивного слоя заплаты и обработанной под заплату поверхности камеры.

9. Накладываем заплату на подготовленную поверхность, совмещая центр заплаты с центром повреждения.



10. Прикатываем заплату роликом от центра к краям. Снимаем прозрачную защитную пленку с наружного слоя заплаты и еще раз прикатываем заплату роликом от центра к краям.

11. Припудриваем приклеенную заплату тальком для предотвращения ее прилипания к внутренней поверхности шины.

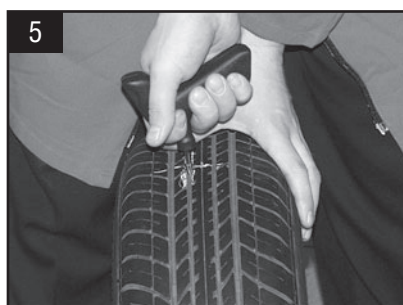
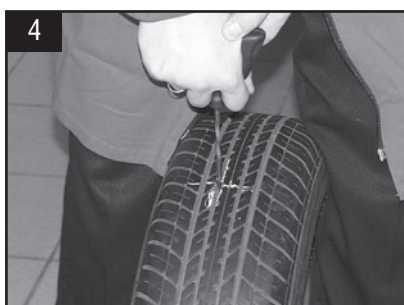
2. РЕМОНТ СКВОЗНЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ БЕСКАМЕРНЫХ ЛЕГКОВЫХ И ГРУЗОВЫХ ШИН С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ УСИЛЕННЫХ ЖГУТОВ БЕЗ ДЕМОНТАЖА ШИНЫ С ОБОДА

Усиленными жгутами производится ремонт сквозных повреждений бескамерных шин размером до 6 мм. Ремонт может производиться по протекторной части и на боковине бескамерной диагональной или радиальной с металлокордом в брекере шины.

Внимание! Ремонт шины без демонтажа ее с обода считается временным.



1. Определяем и отмечаем мелом место повреждения. Доводим давление в шине до 1-1,5 атм.
2. Удаляем предмет, повредивший шину.
3. Определяем направление повреждения и очищаем повреждение при помощи спирального напильника T109.



4. Обрабатываем повреждение спиральным напильником T109, вращая его в отверстии только по часовой стрелке. Повторяем эту операцию 3-4 раза. Для ускорения процесса и получения более качественного результата для обработки повреждения можно воспользоваться фрезой диаметром до 6 мм и низкооборотной дрелью (до 3000 об/мин).
5. Наносим клей A024 в подготовленное отверстие спиральным напильником, вращая его по часовой стрелке. Оставляем напильник в отверстии.
6. Снимаем защитную пленку с адгезивного слоя жгута. Стараемся касаться жгута только за один кончик.

7. Вставляем жгут в прорезь шила T105. Если жгут вставляется с трудом, прорезь шила можно смазать небольшим количеством клея A024.
8. Располагаем концы жгута таким образом, чтобы они были на одинаковом расстоянии от прорези шила. Возможно закрепление жгута в прорези шила только за кончик.



9. Промазываем жгут клеем A024.
10. Вынимаем спиральный напильник из отверстия, вращая его по часовой стрелке.
11. Располагаем кончик шила со вставленным жгутом напротив отверстия.
12. Плавно, с постепенно нарастающим усилием, вводим жгут в отверстие под тем же углом, что и подготовленное отверстие.
13. Вынимаем шило из отверстия, не вращая его. Жгут при этом остается в отверстии.



14. Накачиваем шину и проверяем место ремонта на герметичность. При утечке воздуха в месте ремонта вставляем еще один жгут, повторяя операции с 6 по 13.
15. После проверки на герметичность срезаем концы жгута (жгутов) на уровне 2-3 мм от поверхности шины.
16. Шина готова к эксплуатации.

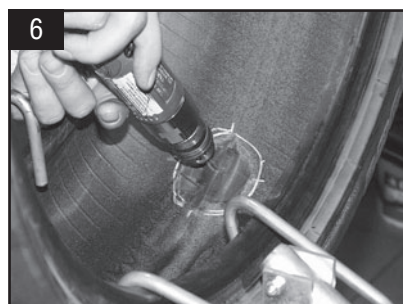
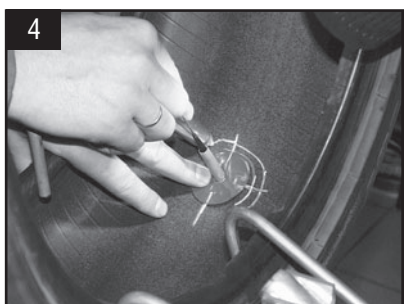
Жгутами E207, E280 и E281 производится ремонт сквозных повреждений бескамерных диагональных и радиальных шин только по беговой дорожке протектора. Технология ремонта этими жгутами аналогична технологии ремонта усиленными жгутами. Только жгуты E207, E280 и E281 перед установкой в отверстие можно не промазывать клеем.

3. РЕМОНТ СКВОЗНЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ ЛЕГКОВЫХ И ГРУЗОВЫХ ШИН С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ РЕЗИНОВЫХ ГРИБКОВ

Ремонту резиновыми грибками подлежат повреждения только по протекторной части для легковых шин размером до 6 мм, для грузовых шин размером до 14 мм. Для шин с индексом скорости более Н (210 км/ч) размер повреждения не должен превышать 3 мм.



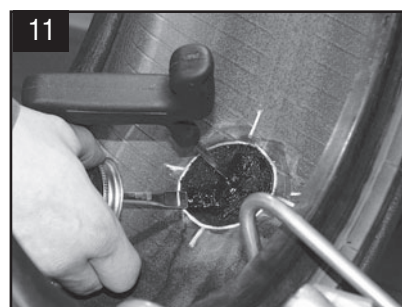
1. Определяем и отмечаем мелом место повреждения снаружи и внутри шины. Удаляем предмет, повредивший шину.
2. При помощи спирального напильника T109 определяем угол повреждения и его размер. Если угол повреждения превышает 25° , то необходимо применять двухдетальный метод ремонта.
3. Подбираем грибок, соответствующий размеру повреждения. Грибок подбирается таким образом, чтобы диаметр его ножки был на 1-2 мм больше размера повреждения.



4. Отмечаем мелом внутри шины место механической обработки под шляпку грибка, отступая от края шляпки 10-15 мм.
5. Обрабатываем отмеченное место буферным очистителем A110, убирая грязь скребком T103. Повторяем эту операцию 2-3 раза.
6. Высверливаем отверстие под ножку грибка при помощи фрезы, соответствующей размеру ножки грибка и низкооборотной дрели (до 3000 об/мин). Высверливание следует начинать с внутренней стороны, затем снаружи. Операцию повторяем 3-4 раза.



7. Еще раз обрабатываем место под шляпку грибка буферным очистителем A110, убирая грязь скребком T103
8. Обрабатываем очищенное место абразивным инструментом при скорости вращения не более 3000 об/мин. Обязательно используем защитные очки.
9. Удаляем резиновую крошку и остатки корда при помощи пылесоса или мягкой щетки.



10. Промазываем отверстие под ножку грибка клеем A024 при помощи спирального напильника T109. Оставляем напильник в отверстии.
11. Наносим клей A024 на поверхность, обработанную под шляпку грибка тонким равномерным слоем. Даем ему просохнуть в течение 3-5 минут.
12. Снимаем защитную пленку с адгезивного слоя ножки и шляпки грибка не касаясь его руками.



13. Вынимаем спиральный напильник из отверстия и вводим металлический кончик ножки грибка в отверстие с внутренней стороны шины.
14. Захватываем плоскогубцами кончик ножки грибка и выводим ее на поверхность шины, контролируя плотное прилегание шляпки к внутренней поверхности шины.
15. Прикатываем шляпку грибка роликом от центра к краям. Снимаем защитную пленку с наружной поверхности шляпки и еще раз прикатываем ее (шляпку) от центра к краям.



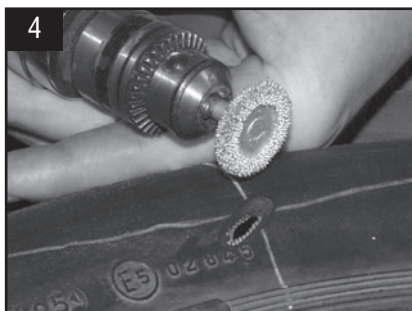
16. Обрабатываем кромку шляпки и оставшуюся зачищенную поверхность у бескамерной шины герметиком внутреннего слоя А328, а у камерной - тальком.
17. Отрезаем выступающую часть ножки грибка на расстоянии 2-3 мм от поверхности шины. Проверяем место ремонта на герметичность. Отремонтированная шина готова к эксплуатации.

4. КОМБИНИРОВАННЫЙ СПОСОБ РЕМОНТА ПОВРЕЖДЕНИЙ РАДИАЛЬНЫХ И ДИАГОНАЛЬНЫХ ШИН ДЛЯ ЛЕГКОВЫХ И ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ

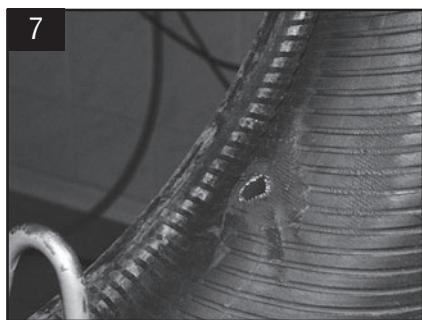
Наиболее характерным повреждением для всех типов шин являются сквозные пробои, порезы по беговой дорожке протектора, на плече или по боковине. Так как ремонт несквозных повреждений с разрушением слоев каркаса с наружной или внутренней стороны аналогичен ремонту сквозных повреждений, то в данных рекомендациях подробно описывается способ ремонта сквозных повреждений.



1. Определяем место расположения повреждения и отмечаем его мелом снаружи и изнутри шины.
2. Предварительно определяем размеры повреждения и расстояние от края повреждения до носка борта шины. Даем предварительное заключение о ремонтопригодности шины.
3. Удаляем покровную резину вокруг повреждения снаружи шины при помощи абразивного инструмента и низкооборотной дрели со скоростью вращения не более 3000 об/мин.*



4. Удаляем стенки повреждения абразивным инструментом и низкооборотной дрелью (не более 3000 об/мин) или острым ножом.
5. Закругляем края повреждения.
6. При помощи абразивного инструмента и низкооборотной дрели (не более 3000 об/мин) делаем углубление в виде "чаши" в резине вокруг повреждения снаружи шины (размеры "чаши": минимум 20 мм от краев повреждения). Углубление не должно доходить до каркаса шины (глубина "чаши") 1-1,5 мм.



7. Делаем "фаску" вокруг повреждения изнутри шины абразивным инструментом.

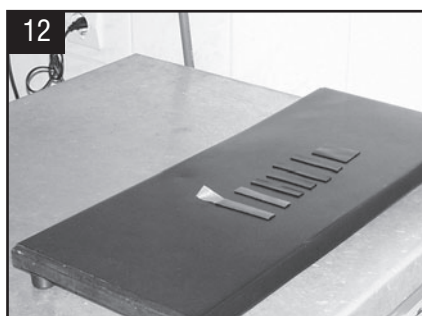
8. Определяем окончательные размеры повреждения. Выбираем пластырь **Clipper** (см. таблицу стр. 14, 16, 18).



9. Определяем толщину резины шины в месте повреждения. Записываем мелом это значение на боковине шины для расчета времени вулканизации.

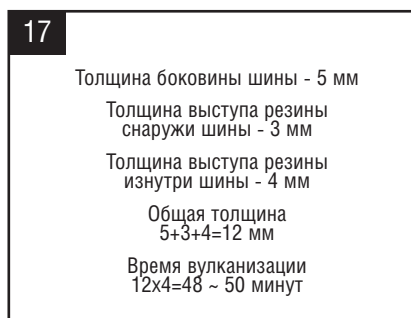
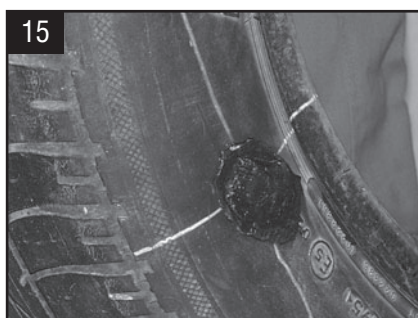
10. Удаляем резиновую крошку и остатки корда при помощи пылесоса или мягкой щетки.

11. Наносим клей для горячей вулканизации на обработанные места изнутри и снаружи шины. Время высыхания клея составляет 15-30 минут и зависит от температуры и влажности в помещении.



12. Нарезаем небольшими полосками (примерно 10x70 мм) необходимое количество сырой резины и кладем ее на подогреватель для сырой резины. Нагреваем ее до 60-70°C.

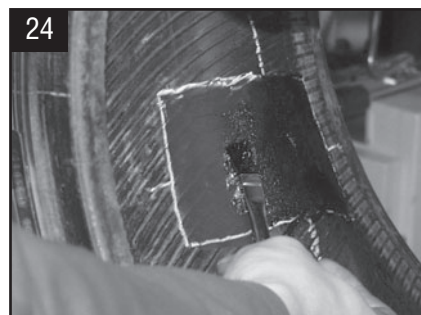
13 -16. Заполняем повреждение сырой резиной, тщательно прикатывая роликом каждый слой для удаления воздуха. Сырая резина должна выступать на 3-5 мм над поверхностью снаружи и изнутри шины.



17. Рассчитываем время вулканизации из расчета 1 мм резины - 4 минуты вулканизации (при температуре вулканизации 145°С.). При использовании выравнивающей подушки время вулканизации увеличивается на 60 минут.
18. Устанавливаем шину на вулканизатор так, чтобы центр повреждения совпадал с центром нагревательных элементов. Нагревательные элементы вулканизатора должны полностью перекрывать заполненную сырой резиной "чашу".



19. Устанавливаем необходимые давление и время вулканизации.
20. После окончания вулканизации и остывания шины размечаем место под пластырь изнутри шины, отступая 25 мм от его краев. Центр пластыря должен совпадать с центром повреждения, а стрелки на лицевой поверхности пластыря должны быть направлены к бортам шины.
21. Обрабатываем размеченное место при помощи буферного очистителя А110 и скребка Т103.



- 22-23. Обрабатываем место под пластырь абразивным инструментом и низкооборотной дрелью (скорость вращения не более 3000 об/мин). Удаляем резиновую крошку при помощи пылесоса или мягкой щетки.
24. Наносим клей А024 на подготовленную под пластырь поверхность тонким ровным слоем. Даем клею просохнуть 10-15 минут.
25. Отгибаем края защитной пленки со стороны адгезивного слоя пластыря на 20-30 мм от центра.



26. Совмещаем центр пластыря с центром повреждения и прижимаем его (центр пластыря) к подготовленной поверхности.
27. Прикатываем центр пластыря роликом от центра к краям во всех направлениях. Постепенно удаляя защитную пленку со стороны адгезивного слоя пластыря, прикатываем роликом весь пластырь.
28. Удаляем защитную пленку с лицевой стороны наложенного пластыря и еще раз прикатываем его от центра к краям



29. Обрабатываем края пластыря и зачищенную изнутри поверхность шины герметиком внутреннего слоя А305, если шина бескамерная или тальком, если шина камерная.
30. Собираем отремонтированную шину на колесо и накачиваем ее до 1 атм.
31. Удаляем излишек резины в месте ремонта снаружи шины при помощи абразивного инструмента или ножа.
32. Оплавляем резину в месте ремонта при помощи абразива и высокооборотной дрели (со скоростью вращения от 20000 об/мин.).

Окончание процесса самовулканизации при двух этапном методе, рассмотренном выше, происходит через 24 часа при температуре не ниже 18° С. Шина готова к эксплуатации.

* Для обработки резины и текстильного корда рекомендуется применять абразивы из карбида вольфрама или проволочную щетку и пневматическую дрель со скоростью вращения не более 3000 об/мин, чтобы не поджечь или не осмолить корд и резину. Для обработки металлокорда используется специальный мелкозернистый корундовый абразив, пневматическая дрель со скоростью вращения от 20000 об/мин.

Указанный выше ремонт местных повреждений можно провести и одноэтапно, при этом выполняя следующие операции (аналогичные рассмотренным выше по исполнению):

- Вырезаем и обрабатываем место повреждения;
- Заполняем сырой резиной обработанную воронку;
- Обрабатываем внутреннюю поверхность шины под выбранный ранее пластырь;
- Устанавливаем выбранный пластырь на обработанную поверхность и прикатываем его роликом;
- Рассчитываем время вулканизации как было указано выше (глубина ремонтируемой воронки в мм + толщина внешнего слоя резины в мм + толщина наложенного пластыря в мм x 4 мин.);
- Производим вулканизацию в соответствии с рассчитанным временем;
- После вулканизации и остывания шины производим обработку отремонтированной поверхности;
- Если ремонт производился по протектору, производим нарезку протектора.

Окончание процесса вулканизации при одноэтапном способе ремонта происходит через 12 часов.

ООО «ТРИТОН-ИМПОРТ»

117292, г. Москва, ул. Кржижановского, д. 3

Тел. +7 (499) 322-42-07 / 322-23-52

E-mail: market@triton-import.ru

www.triton-import.ru

Учебный центр «ТРИТОН-МАСТЕР»

117292, г. Москва, ул. Кржижановского, д. 3

Тел. +7 (499) 322-42-03

E-mail: master@triton-import.ru

www.triton-master.ru